

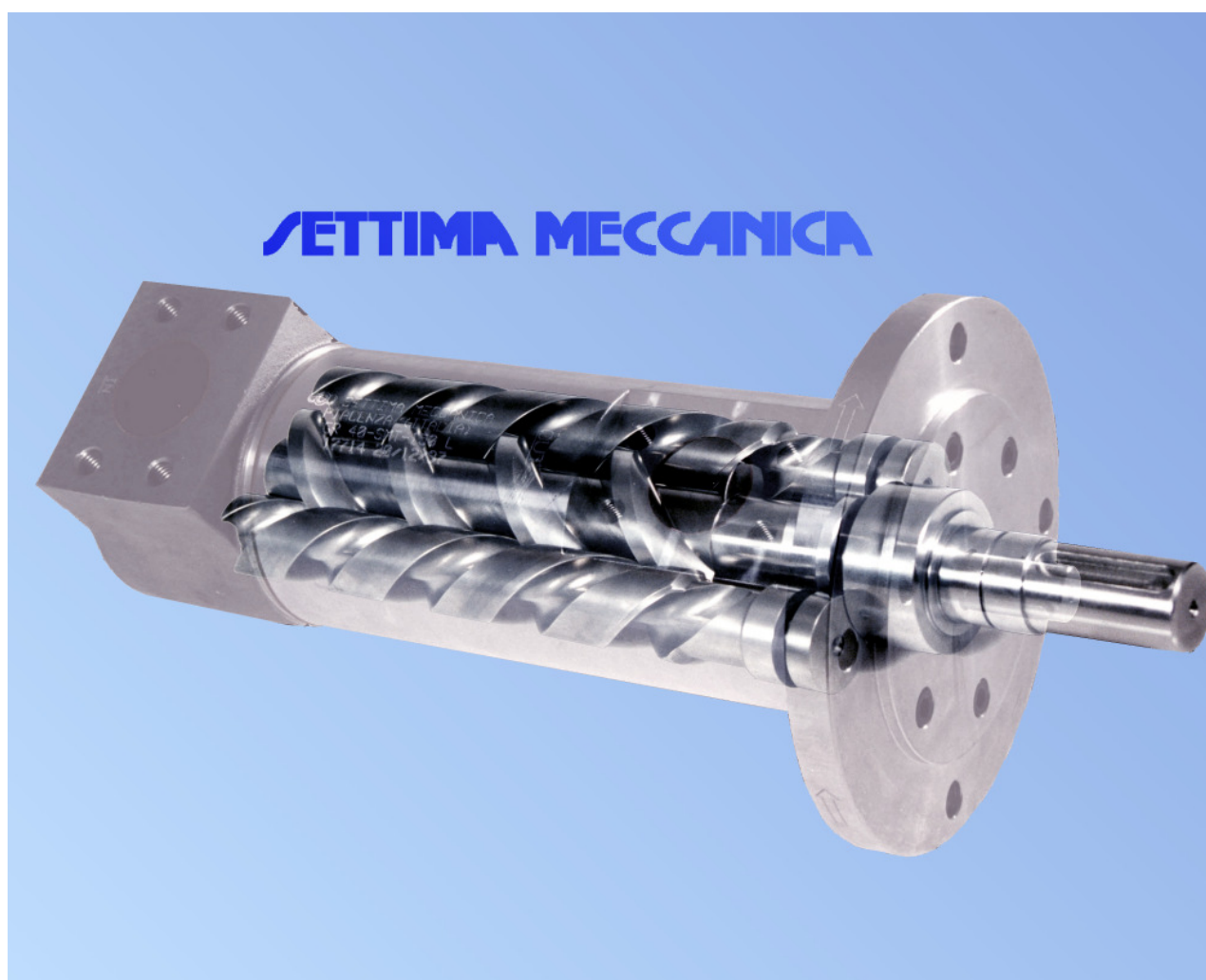
Settima Meccanica

Schraubenspindelpumpe

SMT16B



E-mail: hydraulik@van-dinter.de
Telefon : +49 (0) 234 68738 - 0
Telefax : +49 (0) 234 68738 - 27



van Dinter Antriebstechnik GmbH
Dieselstr. 27 b - c, D 44805 Bochum

Tel Nr.: 0234 - 68738 0
Fax Nr.: 0234 - 68738 27

E-mail: hydraulik@van-dinter.de

Settima Meccanica



E-mail: hydraulik@van-dinther.de
Telefon : +49 (0) 234 68738 - 0
Telefax : +49 (0) 234 68738 - 27

Die Fa. Settima Meccanica produziert seit nunmehr fast 30 Jahren Schraubenspindelpumpen und hat sich zu einem der führenden europäischen Hersteller entwickelt.

Dabei ist sie ein unabhängiges, mittelständiges Unternehmen das in der zweiten Generation geführt wird.

Hergestellt wird ein umfangreiches und flexibles Programm an Schraubenspindelpumpen. Settima ist DIN/ISO 9001 zertifiziert und hat für die SMT16B Typen eine ATEX Zulassung.

Die SMT16B Industriepumpe dieses Katalogs lehnt sich dabei in vielen Dingen an die Großserie der Fahrstuhlpumpe an und ist eine leise und wirtschaftliche Alternative.

Die Hauptanwendungen sind

- Leistungshydraulik
- Getriebschmierung
- Kühlsysteme
- Prüfstandsbaue
- Ölbrenner
- Schiffsbau



| Content: | page: |
|---------------------|-------|
| Betriebsbedingungen | 3 |
| GR 20 SMT16B ***L | 4 |
| GR 25 SMT16B ***L | 5 |
| GR 32 SMT16B ***L | 6 |
| GR 40 SMT16B ***L | 7 |
| GR 45 SMT16B ***L | 8 |
| GR 55 SMT16B ***L | 9 |
| GR 60 SMT16B ***L | 10 |
| GR 70 SMT16B ***L | 11 |
| GR 80 SMT16B ***L | 12 |
| GR 90 SMT16B ***L | 13 |
| GR 110 SMT16B ***L | 14 |
| Bestellangaben | 15 |

Aktuelle Informationen und Downloadmöglichkeiten halten wir unter <http://www.van-dinther.de> bereit. Klicken Sie auf Hydraulik .

SMT16B - Pumpe



E-mail: hydraulik@van-dinther.de
Telefon : +49 (0) 234 68738 - 0
Telefax : +49 (0) 234 68738 - 27

Betriebsbedingungen Settima Meccanica 3 Schrauben Schraubenspindelpumpen

| | |
|------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| SMT16B | Schraubenspindelpumpe für industriellen Einsatz mit Wellendichtring, Niederdruck |
| Anbauf lansche | Flansche ISO 3019/2 entsprechend ICE Standard für Option AC-Direktanbau |
| Rohranschlüsse | SAE 3000 psi und BSP Gewindeanschlüsse |
| Einbaulage | beliebig, SMIT vollständig oder saugseitig im ÖL |
| Antrieb | frei von axialen und radialen Wellenbelastungen |
| Drehrichtung | rechtsdrehend, im Uhrzeigersinn auf die Welle gesehen |
| Drehzahl | 500 bis 3600 U/min (Sondermedien, Luft, Hochviskose bitte Rücksprache) |
| Baugrößen | 20 25 32 40 45 55 60 70 80 90* 110* |
| Förderströme | 8 - 3400 l/min (2750 U/min 2 pol.) |
| Drücke | $p_{dauer}=40$ bar, $p_{max}=50$ bar, (Sondermedien, Viskosität usw. bitte Rücksprache) |
| Eingangsdruk | min. 0,7 bar absolut, Max 3 bar / *GR90+GR110 2pol Betrieb 0.5 - 3 bar Eingangsdruk |
| Betriebsmedien | HLP Öle entsprechend DIN 51524 Teil 1+2 Ökologisch abbaubare Medien HETG+HEPTG*HEE Synthetische Flüssigkeiten und Emulsionen HFA Wasser Öl Emulsion min. 5% Ölanteil HFB Wasser Öl Emulsion 50% Ölanteil HFC Wasser Glycol Wasser max. 35 - 55% HFD Phosphatische Ester Schmieröle mit hoher Viskosität , Kavitation oder Luftanteil Synthetische Fluide MIL-H, Skydrol All diese Fluide setzen eine eingehende technische Klärung voraus, und können die zugesagten technischen Eigenschaften einschränken |
| Viskosität | 4 - 2000 mm ² /s (beachten Sie die Optionen S1-S4 + SN) |
| Dichtungen | Standard Viton Option NBR, FPM, EPDM |
| Geräusch | 52 - 68 dba (2750 U/min Hydrauliköl) |
| Geäusewerkstoff | Standard Alu, Option harteloxiert, Guss, Stahl |
| Spindeln | C25 Stahl für Hauptschraube, Guss für Lateralschrauben, Option gehärtete Spindeln |
| Temperatur | -20 bis +60 °C Umgebungstemperatur -20 bis +180°C Mediumtemperatur in Abhängigkeit vom Dichtungswerkstoff! |
| Filtration | nach NAS1638 Klasse 10 oder ISO 4406-19/16 empfohlene Filterung 25>= 75 |
| Wartung | keine |



E-mail: hydraulik@van-dinther.de
 Telefon : +49 (0) 234 68738 - 0
 Telefax : +49 (0) 234 68738 - 27

Bestellangaben

GR20 Baugröße
 SMT Industriepumpe
 16B $p_{dauer}=40$ bar (Hyd. Öl)
 $p_{max}=50$ bar (Hyd. Öl)
 *** 8L, 12L, 15L, 20L

Anbaufansch Optionen

- AC 9 B14
- AC 14 B14
- AC 19 B14
- AC 19 B5

Ansaugung Optionen

- AX axial BSP
- SMIT Saugsieb

Gehäuse Optionen

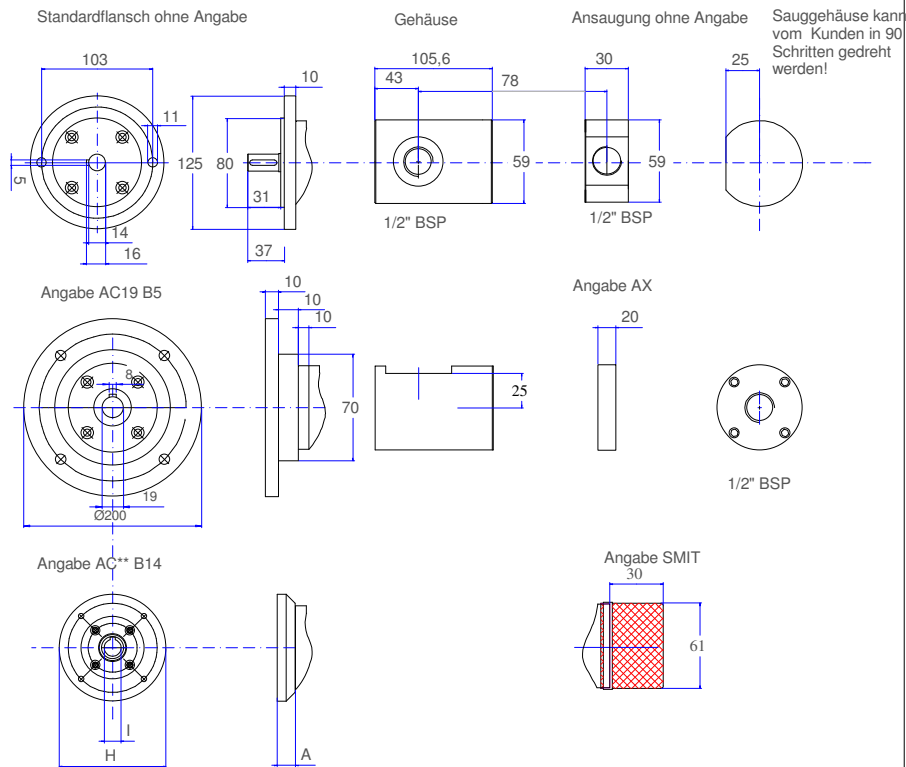
- (Standard = Aluminium)
- OX harteloxiert
 - G Gussgehäuse
 - A Stahlgehäuse
 - KA gehärtetes Stahlgehäuse
 - DBV intern nicht sichtbar
 - RF1 ~ 5 bar
 - RF2 ~ 10 bar
 - RF3 ~ 15 bar

Schrauben Optionen

- S1 100-250 cSt
- S2 250-500 cSt
- S3 500- 800 cSt
- S4 <800 cSt
- HD nietrierte Wellen

Dichtungen = Viton
 Optional EPDM, NBR
 Drehrichtung = rechts

Gewicht ~ 1,5 Kg



| | A | H | I |
|----------|----|-----|----|
| AC9 B14 | 10 | 90 | 9 |
| AC14 B14 | 10 | 105 | 14 |
| AC19 B14 | 31 | 120 | 19 |

AC9 B14 vorbereitet zum Anbau an E-Motor BG56 B14 klein
 AC14 B14 vorbereitet zum Anbau an E-Motor BG71 B14 klein
 AC19 B14 vorbereitet zum Anbau an E-Motor BG80 B14 klein
 AC19 B5 vorbereitet zum Anbau an E-Motor BG80 B5

| Förderstrom Leistung | | | 6 cSt / 2 pol. 2750 U/min | | | | | 68 cSt / 2 pol. 2750 U/min | | | | | 400 cSt* / 2 pol. 2750 U/min | | | | |
|----------------------|-----------|-----------------|---------------------------|-------------|-------------|----|----|----------------------------|-------------|-------------|-------------|-------------|------------------------------|-------------|-------------|-------------|-------------|
| | | | 5 | 10 | 20 | 30 | 40 | 5 | 10 | 20 | 30 | 40 | 5 | 10 | 20 | 30 | 40 |
| 8L | 3,7 cm³/U | Q l/min P KW | 8,3 0,2 | 8 0,2 | 7,2 0,3 | | | 9 0,15 | 8,8 0,2 | 8,6 0,4 | 8,3 0,6 | 8 0,7 | 9,6 0,2 | 9,3 0,3 | 9 0,5 | 8,6 0,7 | 8,3 0,9 |
| 12L | 5,1 cm³/U | Q l/min P KW | 12,4 0,3 | 12 0,3 | 10,6 0,5 | | | 14,3 0,2 | 13,5 0,3 | 13,1 0,6 | 12,7 0,8 | 12,3 1,1 | 14,6 0,3 | 14,2 0,4 | 13,8 0,7 | 13,2 1 | 12,6 1,3 |
| 15L | 7,4 cm³/U | Q l/min P KW | 16 0,4 | 15,6 0,4 | 14 0,6 | | | 18,5 0,3 | 17,5 0,4 | 17 0,6 | 16,5 1,1 | 16 1,4 | 18,6 0,3 | 18,3 0,5 | 18 0,9 | 17,4 1,4 | 17 1,8 |
| 20L | 8,8 cm³/U | Q l/min P KW | 23 0,5 | 22,7 0,5 | 21 0,9 | | | 26,3 0,4 | 25,2 0,6 | 24,6 0,9 | 24 1,6 | 23,5 2 | 26,6 0,4 | 26,3 0,7 | 26 1,3 | 25,2 2 | 24,8 2,5 |
| | | | 6 cSt / 4 pol. 1450 U/min | | | | | 68 cSt / 4 pol. 1450 U/min | | | | | 400 cSt* / 4 pol. 1450 U/min | | | | |
| | | | 5 | 10 | 20 | 30 | 40 | 5 | 10 | 20 | 30 | 40 | 5 | 10 | 20 | 30 | 40 |
| 8IL | 3,7 cm³/U | Q l/min P KW | 3,7 0,15 | 3,6 0,15 | 3 0,2 | | | 4,2 0,15 | 4 0,15 | 3,9 0,2 | 3,7 0,3 | 3,5 0,4 | 4,5 0,2 | 4,4 0,2 | 4,3 0,3 | 4,2 0,4 | 4,1 0,5 |
| 12L | 5,1 cm³/U | Q l/min P KW | 5,7 0,2 | 5,5 0,2 | 4,7 0,3 | | | 6,2 0,2 | 6,1 0,2 | 6 0,3 | 5,8 0,4 | 5,5 0,6 | 6,9 0,2 | 6,8 0,25 | 6,7 0,4 | 6,6 0,6 | 6,5 0,7 |
| 15L | 7,4 cm³/U | Q l/min P KW | 7,3 0,2 | 7 0,2 | 5,9 0,3 | | | 8,2 0,2 | 8 0,2 | 7,8 0,4 | 7,4 0,6 | 7 0,8 | 8,9 2 | 8,8 0,3 | 8,7 0,5 | 8,5 0,7 | 8,2 0,9 |
| 20L | 8,8 cm³/U | Q l/min P KW | 10,8 0,3 | 10,4 0,3 | 8,9 0,4 | | | 11,8 0,3 | 11,5 0,3 | 11,2 0,6 | 10,8 0,8 | 10,3 1 | 12,8 0,3 | 12,7 0,4 | 12,5 0,7 | 12,2 1 | 11,8 1,3 |

* Bei Anwendungen mit hoher Viskosität oder Luft bitten wir um Rücksprache

Settima GR 25 SMT16B ***L Abmessungen:



E-mail: hydraulik@van-dinker.de
 Telefon : +49 (0) 234 68738 - 0
 Telefax : +49 (0) 234 68738 - 27

Bestellangaben

GR25 Baugröße
SMT Industrierpumpe
16B $p_{dauer} = 40$ bar (Hyd. Öl)
 $P_{max} = 50$ bar (Hyd. Öl)
 *** 25L, 30L

- Anbaufansch Optionen**
- Angabe AC für GR25 zwingend
 - AC 14 B14
 - AC 19 B14
 - AC 19 B5

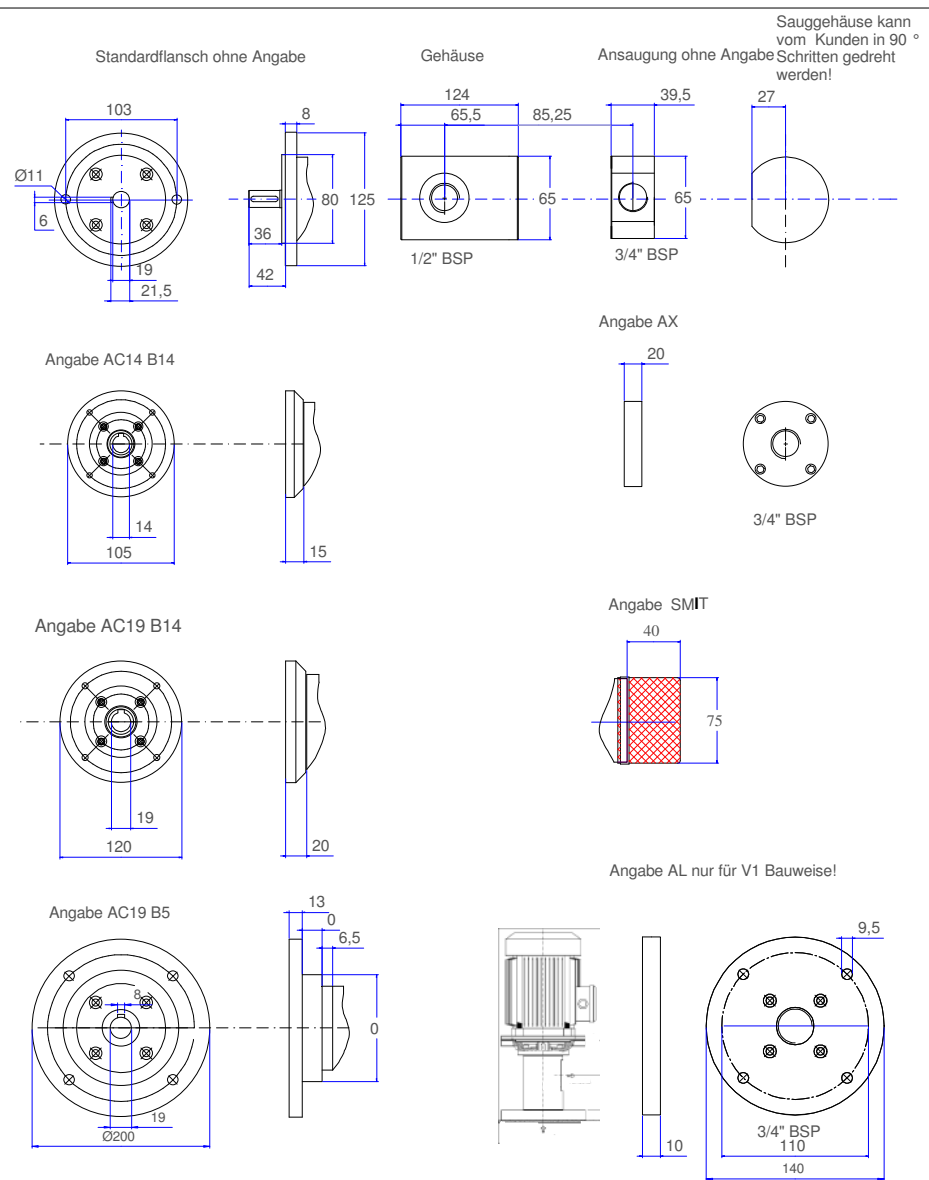
- Ansaugung Optionen**
- AX axial BSP
 - SMT Saugsieb
 - AL Pumpenfuß 3/4"

- Gehäuse Optionen**
 (Standard=Alu)
- OX harteloxiert
 - G Gussgehäuse
 - A Stahlgehäuse
 - KA gehärtetes Stahlgehäuse
 - DBV intern nicht sichtbar
 - RF1 ~ 5 bar
 - RF2 ~ 10 bar
 - RF3 ~ 15 bar

- Schrauben Optionen**
- S1 100-250 cSt
 - S2 250-500 cSt
 - S3 500- 800 cSt
 - S4 <800 cSt
 - HD nietrierte Wellen

Dichtungen = Viton
 Optional EPDM, NBR
 Drehrichtung = rechts

Gewicht ~ 2,7 Kg



AC14 B14 vorbereitet zum Anbau an E-Motor BG71 B14 klein
 AC19 B14 vorbereitet zum Anbau an E-Motor BG80 B14 klein
 AC19 B5 vorbereitet zum Anbau an E-Motor BG80 B5

| Förderstrom Leistung | | | 6 cSt / 2 pol. 2750 U/min | | | | | 68 cSt / 2 pol. 2750 U/min | | | | | 400 cSt* / 2 pol. 2750 U/min | | | | |
|-------------------------|---------------|-----------------|---------------------------|-------------|-------------|----|----|----------------------------|-------------|-------------|-------------|-------------|------------------------------|-------------|-------------|-------------|-------------|
| | | | 5 | 10 | 20 | 30 | 40 | 5 | 10 | 20 | 30 | 40 | 5 | 10 | 20 | 30 | 40 |
| 25L | 11,3 cm³/U | Q l/min P KW | 27,7 0,7 | 26,8 0,7 | 23,7 1,1 | | | 31,9 0,4 | 30,1 0,7 | 29,2 1,3 | 28,3 1,8 | 27,5 2,5 | 32,6 0,7 | 31,7 0,9 | 30,8 1,6 | 29,5 2,2 | 28,1 2,9 |
| 30L | 14,1 cm³/U | Q l/min P KW | 34,6 0,8 | 33,5 0,8 | 29,6 1,4 | | | 39,9 0,6 | 37,7 0,8 | 36,6 1,7 | 35,4 2,2 | 34,3 3,1 | 40,7 0,8 | 39,6 1,1 | 38,5 2 | 36,8 2,8 | 35,2 3,6 |
| | | | 6 cSt / 4 pol. 1450 U/min | | | | | 68 cSt / 4 pol. 1450 U/min | | | | | 400 cSt* / 4 pol. 1450 U/min | | | | |
| 25L | 11,3 cm³/U | Q l/min P KW | 12,7 0,4 | 12,3 0,4 | 10,5 0,7 | | | 13,8 0,4 | 13,6 0,4 | 13,4 0,7 | 12,9 0,9 | 13,3 1,3 | 15,4 0,4 | 15,2 0,6 | 15 0,9 | 14,7 1,3 | 14,5 1,6 |
| 30L | 14,1 cm³/U | Q l/min P KW | 15,9 0,6 | 15,3 0,6 | 13,1 0,8 | | | 17,3 0,6 | 17 0,6 | 16,7 0,8 | 16,2 1,1 | 15,3 1,7 | 19,3 0,6 | 19 0,7 | 18,7 1,1 | 18,4 1,7 | 18,1 2 |

* Bei Anwendungen mit hoher Viskosität oder Luft bitten wir um Rücksprache

Settima GR 32 SMT16B ***L Abmessungen



E-mail: hydraulik@van-dinker.de
 Telefon : +49 (0) 234 68738 - 0
 Telefax : +49 (0) 234 68738 - 27

Bestellangaben

GR32 Baugröße
SMT Industripumpe
16B $p_{dauer} = 40$ bar (Hyd. Öl)
 $P_{max} = 50$ bar (Hyd. Öl)
 *** 35L, 45L, 55L; 75L

Anbaufansch Optionen

- AC19 B5
- AC24 B5

Ansaugung Optionen

- AX axial BSP
- A1R radial BSP
- AL Pumpenfuß 1 1/4"
- Bohrbild Flansch BG90 Motor
- SMIT Saugsieb

Gehäuse Optionen

- (Standard=Alu)
- OX harteloxiert
 - G Gussgehäuse
 - A Stahlgehäuse
 - KA gehärtetes Stahlgehäuse
 - DBV intern nicht sichtbar
 - RF1 ~ 5 bar
 - RF2 ~ 10 bar
 - RF3 ~ 15 bar

RP DBV extern einstellbar

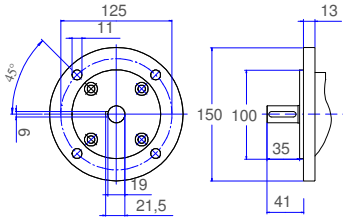
Schrauben Optionen

- S1 100-250 cSt
- S2 250-500 cSt
- S3 500- 800 cSt
- S4 <800 cSt
- HD nietrierte Wellen

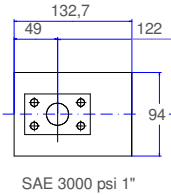
Dichtungen = Viton
 Optional EPDM, NBR
 Drehrichtung = rechts

Gewicht ~ 4,4 Kg

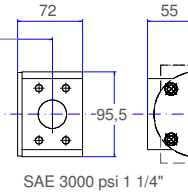
Standardflansch ohne Angabe



Gehäuse ohne Angabe

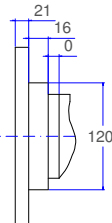
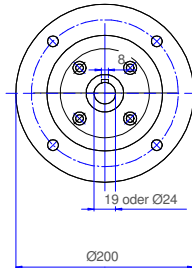


Ansaugung ohne Angabe

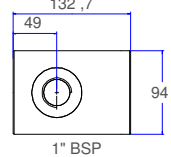


Sauggehäuse kann vom Kunden in 90° Schritten gedreht werden!

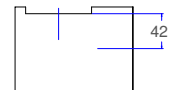
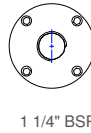
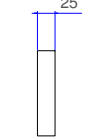
Angabe AC19 B5 oder AC24 B5



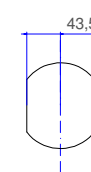
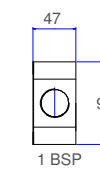
Angabe MGAS1"



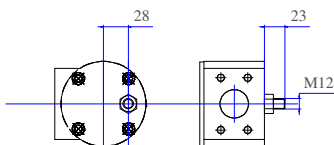
Angabe AX



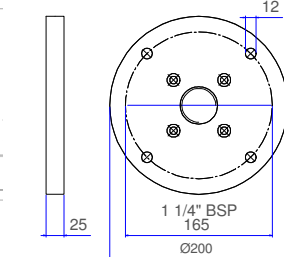
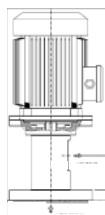
Angabe A1R



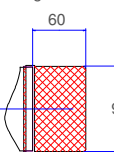
Angabe RP
 Saugflansch nur in gleicher Richtung wie Druckflansch!



Angabe AL nur für V1 Bauweise!



Angabe SMIT



AC19 B5 vorbereitet zum Anbau an E-Motor BG80 B5
 AC24 B5 vorbereitet zum Anbau an E-Motor BG90 B5

| Förderstrom Leistung | | | 6 cSt / 2 pol. 2750 U/min | | | | | 68 cSt / 2 pol. 2750 U/min | | | | | 400 cSt* / 2 pol. 2750 U/min | | | | |
|----------------------|------------|---------|---------------------------|------|------|----|----|----------------------------|------|------|------|------|------------------------------|------|------|------|------|
| | | | 5 | 10 | 20 | 30 | 40 | 5 | 10 | 20 | 30 | 40 | 5 | 10 | 20 | 30 | 40 |
| 35L | 17 cm³/U | Q l/min | 35,8 | 35 | 32,6 | | | 40,3 | 39 | 38,4 | 37,8 | 37,2 | 41 | 40,6 | 40 | 39 | 38,7 |
| | | P KW | 0,8 | 0,8 | 1,3 | | | 0,7 | 1 | 1,6 | 2,5 | 3,3 | 0,6 | 1 | 2 | 3 | 3,9 |
| 45L | 20,7 cm³/U | Q l/min | 45,2 | 44 | 40,6 | | | 49,3 | 48,8 | 48,4 | 48 | 47,5 | 51,3 | 50,8 | 50,3 | 49,2 | 48,8 |
| | | P KW | 0,8 | 1 | 1,6 | | | 0,8 | 1,2 | 2,2 | 3,2 | 4 | 0,7 | 1,3 | 2,5 | 3,8 | 4,8 |
| 55L | 22,6 cm³/U | Q l/min | 55,8 | 54,6 | 50,4 | | | 59 | 58 | 57 | 56 | 55 | 60 | 59,4 | 58,7 | 57,7 | 57,3 |
| | | P KW | 0,9 | 1,1 | 2 | | | 1 | 1,4 | 2,5 | 3,7 | 4,7 | 0,8 | 1,5 | 2,9 | 4,4 | 5,8 |
| 75L | 30,1 cm³/U | Q l/min | 76 | 74,7 | 69 | | | 82 | 80,3 | 79,6 | 78 | 75,8 | 82 | 81,4 | 80,6 | 79,2 | 78,5 |
| | | P KW | 1 | 1,6 | 2,8 | | | 1,2 | 1,8 | 3,3 | 4,7 | 6 | 1,2 | 2,1 | 4,1 | 6 | 8 |
| | | | 6 cSt / 4 pol. 1450 U/min | | | | | 68 cSt / 4 pol. 1450 U/min | | | | | 400 cSt* / 4 pol. 1450 U/min | | | | |
| 35L | 17 cm³/U | Q l/min | 16,3 | 15,9 | 14 | | | 18,4 | 18 | 17,4 | 16,7 | 16 | 19,9 | 19,7 | 19,5 | 19,1 | 18,8 |
| | | P KW | 0,3 | 0,4 | 0,7 | | | 0,3 | 0,4 | 0,8 | 1,2 | 1,4 | 0,4 | 0,6 | 1 | 1,5 | 2,2 |
| 45L | 20,7 cm³/U | Q l/min | 20,5 | 20 | 17,8 | | | 22,8 | 22,5 | 22 | 21,2 | 20,5 | 25 | 24,8 | 24,4 | 23,9 | 23,4 |
| | | P KW | 0,3 | 0,5 | 0,8 | | | 0,4 | 0,5 | 1 | 1,4 | 1,8 | 0,5 | 0,8 | 1,3 | 1,9 | 2,4 |
| 55L | 22,6 cm³/U | Q l/min | 25,4 | 24,8 | 22 | | | 28 | 27,6 | 26,8 | 26 | 25 | 29,8 | 29 | 28,7 | 28,2 | 27,6 |
| | | P KW | 0,4 | 0,6 | 1 | | | 0,5 | 0,6 | 1,2 | 1,8 | 2,2 | 0,6 | 1 | 1,5 | 2,2 | 2,8 |
| 75L | 30,1 cm³/U | Q l/min | 34,5 | 34 | 31 | | | 39 | 38,5 | 37 | 36 | 35 | 40,8 | 40 | 39,4 | 38,8 | 38 |
| | | P KW | 0,4 | 0,7 | 1,4 | | | 0,6 | 0,8 | 1,6 | 2,3 | 2,9 | 0,7 | 1,2 | 2 | 3 | 3,9 |

* Bei Anwendungen mit hoher Viskosität oder Luft bitten wir um Rücksprache

Settima GR 40 SMT16B ***L Abmessungen:



E-mail: hydraulik@van-dinker.de
 Telefon : +49 (0) 234 68738 - 0
 Telefax : +49 (0) 234 68738 - 27

Bestellangaben

GR40 Baugröße
SMT Industrierpumpe
16B $p_{dauer} = 40$ bar (Hyd. Öl)
 $P_{max} = 50$ bar (Hyd. Öl)
 *** 100L, 125L, 150L

Anbaufansch Optionen

- AC 19 B5
- AC 24 B5
- AC 28 B5

Ansaugung Optionen

- AX axial BSP
- AL Pumpenfuß 1 1/4"
- Bohrbild Flansch BG90 Motor
- SMIT Saugsieb

Gehäuse Optionen

- (Standard=Alu)
- OX harteloxiert
 - G Gussgehäuse
 - A Stahlgehäuse
 - KA gehärtetes Stahlgehäuse
 - DBV intern nicht sichtbar
 - RF1 ~ 5 bar
 - RF2 ~ 10 bar
 - RF3 ~ 15 bar

RP DBV extern einstellbar

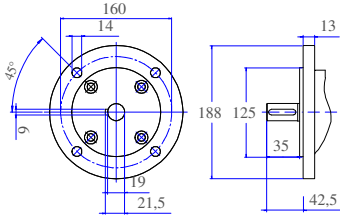
Schrauben Optionen

- S1 100-250 cSt
- S2 250-500 cSt
- S3 500- 800 cSt
- S4 <800 cSt
- HD nietrierte Wellen

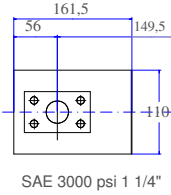
Dichtungen = Viton
 Optional EPDM, NBR
 Drehrichtung = rechts

Gewicht ~ 7 Kg

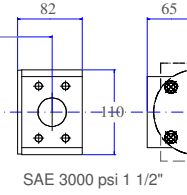
Standardflansch ohne Angabe



Gehäuse ohne Angabe

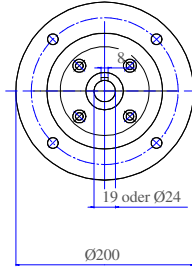


Ansaugung ohne Angabe

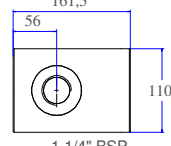


Sauggehäuse kann vom Kunden in 90° Schritten gedreht werden!

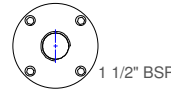
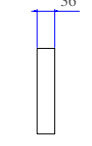
Angabe AC19 B5 oder AC24 B5



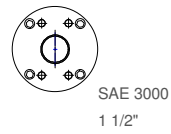
Angabe MGAS1 1/4"



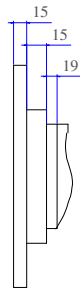
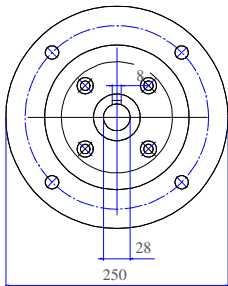
Angabe AX



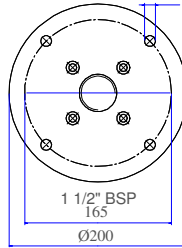
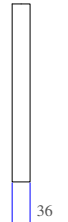
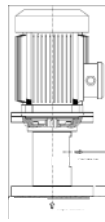
Angabe AXS



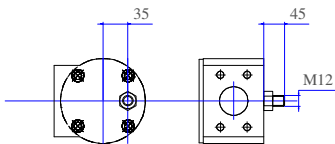
Angabe AC28 B5



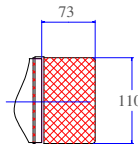
Angabe AL nur für V1 Bauweise!



Angabe RP Saugflansch nur in gleicher Richtung wie Druckflansch!



Angabe SMT



AC19 B5 vorbereitet zum Anbau an E-Motor BG80 B5
 AC24 B5 vorbereitet zum Anbau an E-Motor BG90 B5
 AC28 B5 vorbereitet zum Anbau an E-Motor BG100 / BG112 B5

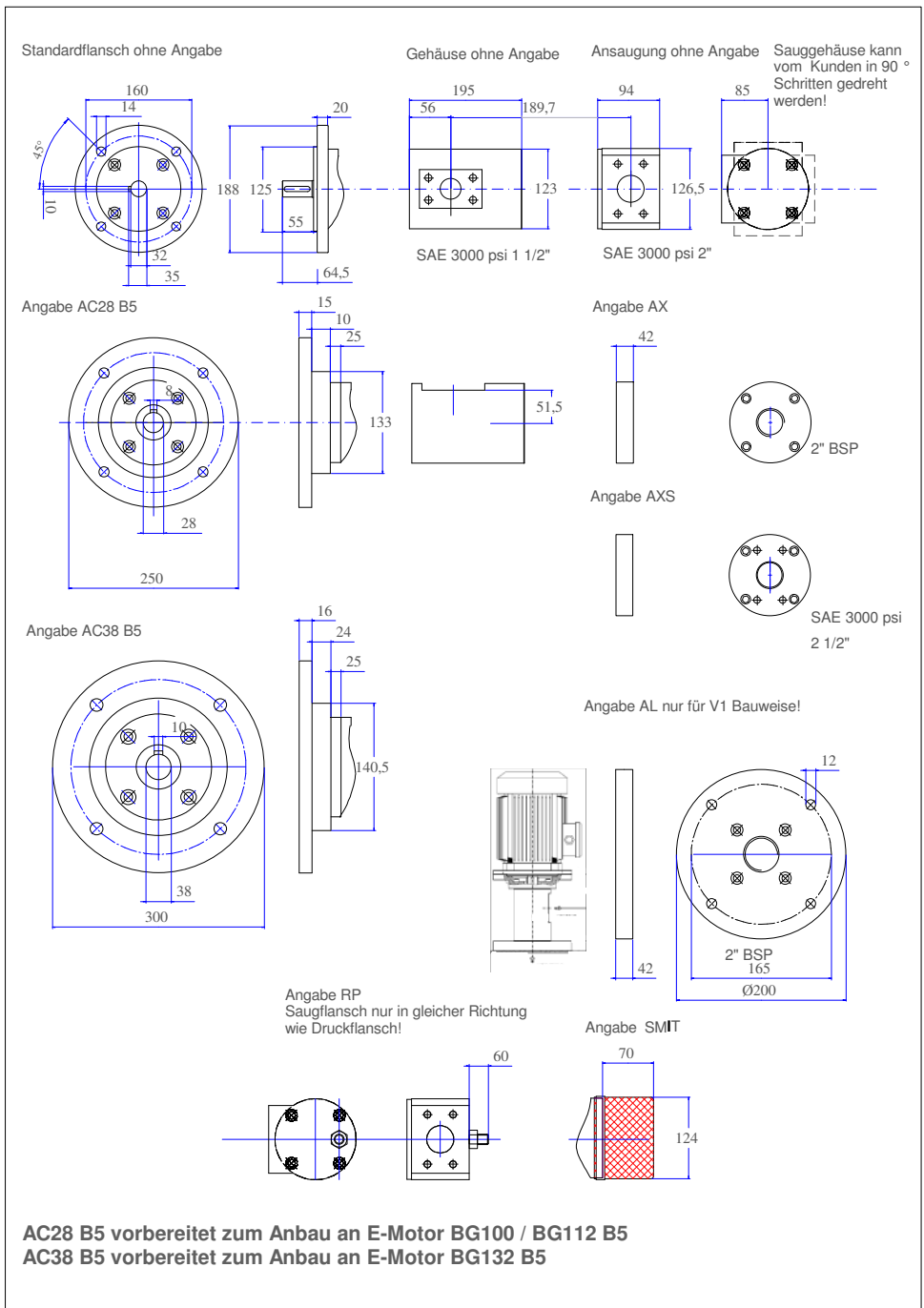
| Förderstrom Leistung | | 6 cSt / 2 pol. 2750 U/min | | | | | 68 cSt / 2 pol. 2750 U/min | | | | | 400 cSt* / 2 pol. 2750 U/min | | | | |
|----------------------|------------|---------------------------|-------------|-------------|-------------|-------------|----------------------------|------------|-------------|---------------|--------------|------------------------------|-------------|-------------|-------------|----|
| | | 5 | 10 | 20 | 30 | 40 | 5 | 10 | 20 | 30 | 40 | 5 | 10 | 20 | 30 | 40 |
| 100L | 41,2 cm³/U | Q l/min P KW | 98,4 1,2 | 97 2 | 90,5 3,6 | 106 1,5 | 104 2,5 | 100 4,5 | 96 6,5 | 92,8 8,4 | 107 1,5 | 106 2,7 | 105 5,3 | 103 7,8 | 102,4 10 | |
| 125L | 50,1 cm³/U | Q l/min P KW | 123 1,4 | 121 2,5 | 111 4,6 | 130 1,8 | 128 3 | 126 5,4 | 124 7,9 | 122 10,4 | 133 1,9 | 132 3,3 | 130 6,5 | 128 9,6 | 127 12,5 | |
| 150L | 58,9 cm³/U | Q l/min P KW | 145 1,6 | 143 3 | 135 5,6 | 153 2 | 151 3,5 | 149 6,5 | 147 9,5 | 144,5 12,8 | 155,6 2,2 | 155 3,9 | 153 7,7 | 151 11,4 | 149 15 | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Förderstrom Leistung | | 6 cSt / 4 pol. 1450 U/min | | | | | 68 cSt / 4 pol. 1450 U/min | | | | | 400 cSt* / 4 pol. 1450 U/min | | | | |
| | | 5 | 10 | 20 | 30 | 40 | 5 | 10 | 20 | 30 | 40 | 5 | 10 | 20 | 30 | 40 |
| 100L | 41,2 cm³/U | Q l/min P KW | 48,1 0,6 | 44,5 1 | 39 1,7 | 50,2 0,8 | 49,8 1 | 48 2 | 46,7 3 | 45,2 3,8 | 52,7 0,8 | 52 1,4 | 51,3 2,6 | 50,2 3,8 | 49 5 | |
| 125L | 50,1 cm³/U | Q l/min P KW | 56,4 0,8 | 55,5 1,2 | 48,8 2 | 61,4 0,9 | 61 1,2 | 59 2,4 | 57,2 3,6 | 55,8 4,8 | 65,6 1 | 65 1,7 | 64 3,3 | 63 4,8 | 61,8 6,3 | |
| 150L | 58,9 cm³/U | Q l/min P KW | 67 0,9 | 66,2 1,4 | 58,4 2,5 | 73,4 1 | 72,9 1,5 | 71 3 | 68,6 4,5 | 67 5,7 | 77 1,2 | 76,2 2 | 75,2 3,8 | 74 5,6 | 72,7 7,4 | |

* Bei Anwendungen mit hoher Viskosität oder Luft bitten wir um Rücksprache

Settima GR 45 SMT16B ***L Abmessungen:



E-mail: hydraulik@van-dinther.de
 Telefon : +49 (0) 234 68738 - 0
 Telefax : +49 (0) 234 68738 - 27



Bestellangaben

GR45 Baugröße
 SMT Industriepumpe
 16B $p_{dauer} = 40$ bar (Hyd. Öl)
 $P_{max} = 50$ bar (Hyd. Öl)
 *** 100L, 125L, 150L

Anbaufansch Optionen

- AC 28 B5
- AC 38 B5

Ansaugung Optionen

- AX axial BSP
- AXS axial SAE Flansch
- AL Pumpenfuß 2" Bohrbild Flansch BG90 Motor
- SMIT Saugsieb

Gehäuse Optionen

- (Standard=Alu)
- OX harteloxiert
 - G Gussgehäuse
 - A Stahlgehäuse
 - KA gehärtetes Stahlgehäuse
 - DBV intern nicht sichtbar
 - RF1 ~ 5 bar
 - RF2 ~ 10 bar
 - RF3 ~ 15 bar

RP DBV extern einstellbar

Schrauben Optionen

- S1 100-250 cSt
- S2 250-500 cSt
- S3 500- 800 cSt
- S4 <800 cSt
- HD nietrierte Wellen

Dichtungen = Viton
 Optional EPDM, NBR
 Drehrichtung = rechts

Gewicht ~ 11 Kg

| Förderstrom Leistung | 69,3 cm³/U | Q l/min P KW | 6 cSt / 2 pol. 2750 U/min | | | | | 68 cSt / 2 pol. 2750 U/min | | | | | 400 cSt* / 2 pol. 2750 U/min | | | | |
|-------------------------|---------------|-----------------|---------------------------|-------------|------------|----|----|----------------------------|------------|-------------|-------------|---------------|------------------------------|--------------|--------------|--------------|---------------|
| | | | 5 | 10 | 20 | 30 | 40 | 5 | 10 | 20 | 30 | 40 | 5 | 10 | 20 | 30 | 40 |
| 180L | 69,3 cm³/U | Q l/min P KW | 174,2 1,9 | 172 3,7 | 161 6,7 | | | 185 2,5 | 183 4 | 180 7,8 | 177 11,2 | 174 14,9 | 188 2,6 | 187 4,7 | 185 9,3 | 182 13,8 | 180 18 |
| 210L | 82 cm³/U | Q l/min P KW | 205 2,4 | 203 4,2 | 192 8 | | | 216 3 | 214 5 | 211,5 9 | 208 13,4 | 204,5 17,3 | 219 3 | 218 5,5 | 217 10,9 | 214 16,2 | 212 21 |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Förderstrom Leistung | 69,3 cm³/U | Q l/min P KW | 6 cSt / 4 pol. 1450 U/min | | | | | 68 cSt / 4 pol. 1450 U/min | | | | | 400 cSt* / 4 pol. 1450 U/min | | | | |
| | | | 5 | 10 | 20 | 30 | 40 | 5 | 10 | 20 | 30 | 40 | 5 | 10 | 20 | 30 | 40 |
| 180L | 69,3 cm³/U | Q l/min P KW | 81,5 1,2 | 80,4 1,8 | 74 3,4 | | | 88,6 1,5 | 88 1,8 | 85,7 3,5 | 83,4 5,4 | 81,2 6,7 | 92,9 1,5 | 92 2,4 | 90,8 4,6 | 89,3 6,8 | 87,9 8,9 |
| 210L | 82 cm³/U | Q l/min P KW | 96,2 1,4 | 95,2 2 | 86 3,8 | | | 103 1,6 | 102 2,2 | 99 4 | 96,2 6 | 94,3 7,8 | 108 1,6 | 107,2 2,7 | 105,6 5,4 | 103,8 7,9 | 101,9 10,4 |

* Bei Anwendungen mit hoher Viskosität oder Luft bitten wir um Rücksprache

Settima GR 55 SMT16B ***L Abmessungen:



E-mail: hydraulik@van-dinter.de
 Telefon :+49 (0) 234 68738 - 0
 Telefax : +49 (0) 234 68738 - 27

Bestellangaben

GR55 Baugröße
SMT Industripumpe
16B P_{dauer} = 40 bar (Hyd. Öl)
 P_{max} = 50 bar (Hyd. Öl)
 *** 250L, 300L, 330L, 380L

Anbaufansch Optionen

- AC 28 B5
- AC 38 B5

Ansaugung Optionen

- AX axial 2 1/2" BSP
- AX3" axial 3" BSP
- AXS axial 2 1/2" SAE Flansch
- Pumpenfuß axial 2 1/2"
- AC28 AL Bohrbild BG 100/112
- AC38 AL Bohrbild BG 132
- SMIT Saugsieb

Gehäuse Optionen

- (Standard=Alu)
- OX harteloxiert
 - G Gussgehäuse
 - A Stahlgehäuse
 - KA gehärtetes Stahlgehäuse
 - DBV intern nicht sichtbar
 - RF1 ~ 5 bar
 - RF2 ~ 10 bar
 - RF3 ~ 15 bar

RP DBV extern einstellbar

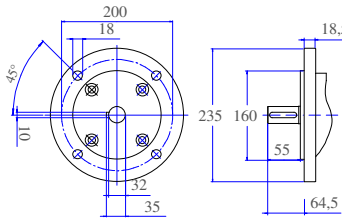
Schrauben Optionen

- S1 100-250 cSt
- S2 250-500 cSt
- S3 500- 800 cSt
- S4 <800 cSt
- HD nietrierte Wellen

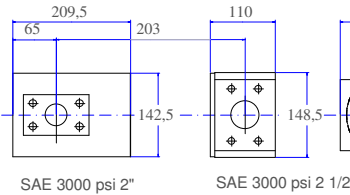
Dichtungen = Viton
 Optional EPDM, NBR
 Drehrichtung = rechts

Gewicht ~ 15,5 Kg

Standardflansch ohne Angabe



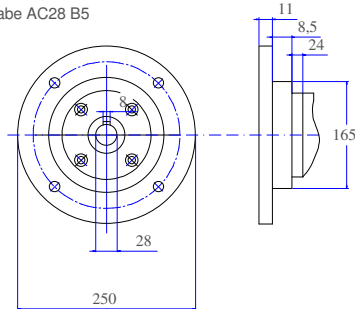
Gehäuse ohne Angabe



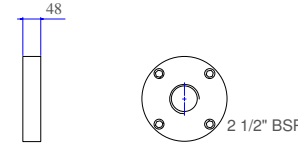
Ansaugung ohne Angabe

Sauggehäuse kann vom Kunden in 90° Schritten gedreht werden!

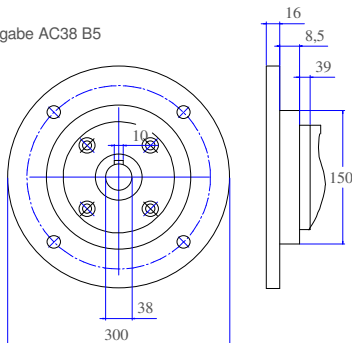
Angabe AC28 B5



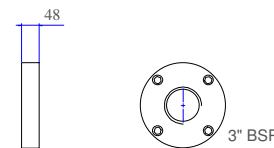
Angabe AX



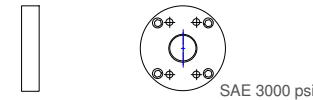
Angabe AC38 B5



Angabe AX3"

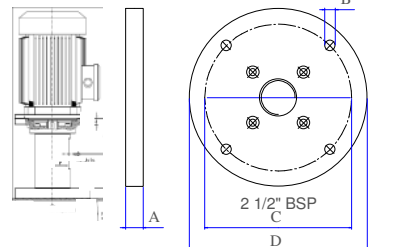
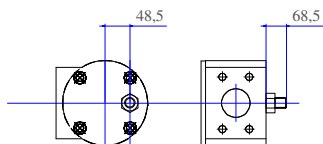


Angabe AXS



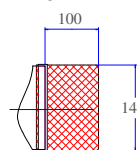
Angabe AL nur für V1 Bauweise! 2 1/2"

Angabe RP Saugflansch nur in gleicher Richtung wie Druckflansch!



Angabe SMIT

| AL | A | B | C | D |
|------|----|----|-----|-----|
| AC28 | 60 | 14 | 215 | 250 |
| AC38 | 60 | 15 | 265 | 300 |



AC28 B5 vorbereitet zum Anbau an E-Motor BG100 / BG112 B5
 AC38 B5 vorbereitet zum Anbau an E-Motor BG132 B5

| Förderstrom Leistung | | 6 cSt / 2 pol. 2750 U/min | | | | | 68 cSt / 2 pol. 2750 U/min | | | | | 400 cSt* / 2 pol. 2750 U/min | | | | |
|----------------------|-------------|---------------------------|--------------|--------------|--------------|----|----------------------------|------------|--------------|-------------|---------------|------------------------------|--------------|--------------|---------------|-------------|
| | | 5 | 10 | 20 | 30 | 40 | 5 | 10 | 20 | 30 | 40 | 5 | 10 | 20 | 30 | 40 |
| 250L | 103,5 cm³/U | Q l/min P KW | 262 3 | 260 5,5 | 246 10 | | 278 3,5 | 276 6 | 271 11,5 | 266 17 | 263 23 | 281 4 | 280 7 | 278 13,9 | 274 20,6 | 273 27 |
| 300L | 117,1 cm³/U | Q l/min P KW | 293,8 3,6 | 291 6,2 | 276 11 | | 308 4 | 305 6,9 | 301 12,5 | 297 18,8 | 293 24 | 311,6 4,6 | 310 7,8 | 308 15,4 | 304 23 | 302 30 |
| 330L | 129,3 cm³/U | Q l/min P KW | 334 4 | 330 7,4 | 315 13 | | 352 4,4 | 346 7,6 | 340 14,5 | 334 21,5 | 330 28,5 | 354 5 | 352 8,8 | 349 17,5 | 343 26 | 341 34 |
| 380L | 147 cm³/U | Q l/min P KW | 373 4,4 | 370 8 | 350 14,4 | | 389 5 | 386 8,5 | 382 16 | 378 23,8 | 374 31,5 | 396 6 | 394 9,9 | 391 19,6 | 385 29 | 383 38 |
| | | 6 cSt / 4 pol. 1450 U/min | | | | | 68 cSt / 4 pol. 1450 U/min | | | | | 400 cSt* / 4 pol. 1450 U/min | | | | |
| | | 5 | 10 | 20 | 30 | 40 | 5 | 10 | 20 | 30 | 40 | 5 | 10 | 20 | 30 | 40 |
| 250L | 103,5 cm³/U | Q l/min P KW | 126,6 1,6 | 125,5 2,7 | 115 5 | | 135 2 | 134 3 | 131,6 5,3 | 129 8 | 126,2 10,5 | 139 1,9 | 138,5 3,5 | 137,3 6,9 | 135,9 10,5 | 134 13,5 |
| 300L | 117,1 cm³/U | Q l/min P KW | 141 1,8 | 140 3 | 128,4 5,5 | | 150 2,2 | 149 3,5 | 146,6 6 | 143,5 9 | 140 11,6 | 154 2,2 | 153,2 4 | 152 7,7 | 150,4 11,4 | 148 15 |
| 330L | 129,3 cm³/U | Q l/min P KW | 160 2 | 158,7 3,5 | 146 6 | | 170 2,5 | 168,8 4 | 166 6,8 | 162,5 10 | 160,5 13 | 175 2,5 | 174 4,4 | 172,2 8,7 | 170 13 | 168 17 |
| 380L | 147 cm³/U | Q l/min P KW | 179 2,6 | 176,7 4 | 161 7 | | 189,5 3 | 188 4,5 | 185 7,6 | 182 11 | 179 14,6 | 196 2,6 | 195 5 | 192,8 9,7 | 190,5 14,6 | 188 19 |

* Bei Anwendungen mit hoher Viskosität oder Luft bitten wir um Rücksprache

Settima GR 60 SMT16B ***L Abmessungen:



E-mail: hydraulik@van-dinther.de
 Telefon : +49 (0) 234 68738 - 0
 Telefax : +49 (0) 234 68738 - 27

Bestellangaben

GR60 Baugröße
SMT Industripumpe
16B P_{dauer} = 40 bar (Hyd. Öl)
 P_{max} = 50 bar (Hyd. Öl)
 *** 440L, 500L,

Anbaufansch Optionen

- AC 28 B5
- AC 38 B5

Ansaugung Optionen

- AX axial BSP
- Pumpenfuß axial 3"
- AC28 AL Bohrbild BG 100/112
- AC38 AL Bohrbild BG 132
- SMIT Saugsieb

Gehäuse Optionen

- (Standard=Alu)
- OX harteloxiert
 - G Gussgehäuse
 - A Stahlgehäuse
 - KA gehärtetes Stahlgehäuse
 - DBV intern nicht sichtbar
 - RF1 ~ 5 bar
 - RF2 ~ 10 bar
 - RF3 ~ 15 bar

RP DBV extern einstellbar

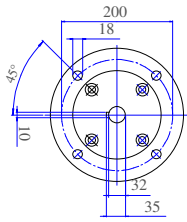
Schrauben Optionen

- S1 100-250 cSt
- S2 250-500 cSt
- S3 500- 800 cSt
- S4 <800 cSt
- HD nietrierte Wellen

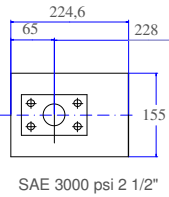
Dichtungen = Viton
 Optional EPDM, NBR
 Drehrichtung = rechts

Gewicht ~ 25 Kg

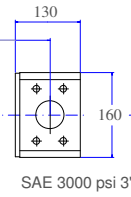
Standardflansch ohne Angabe



Gehäuse ohne Angabe



Ansaugung ohne Angabe

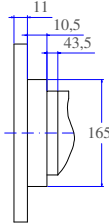
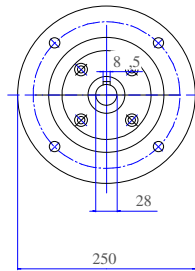


Sauggehäuse kann vom Kunden in 90° Schritten gedreht werden!

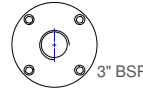
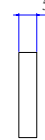
SAE 3000 psi 2 1/2"

SAE 3000 psi 3"

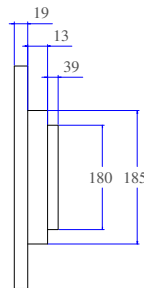
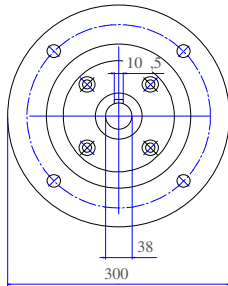
Angabe AC28 B5



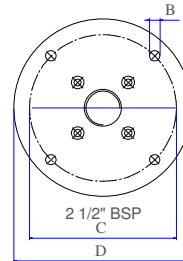
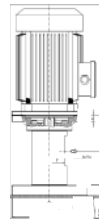
Angabe AX



Angabe AC38 B5

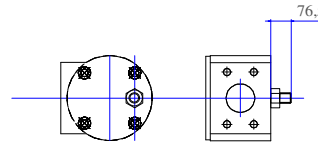


Angabe AL

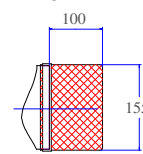


| AL + | A | B | C | D |
|------|----|----|-----|-----|
| AC28 | 50 | 14 | 215 | 250 |
| AC38 | 50 | 15 | 265 | 300 |

Angabe RP
 Saugflansch nur in gleicher Richtung wie Druckflansch!



Angabe SMT



AC28 B5 vorbereitet zum Anbau an E-Motor BG100 / BG112 B5
 AC38 B5 vorbereitet zum Anbau an E-Motor BG132 B5

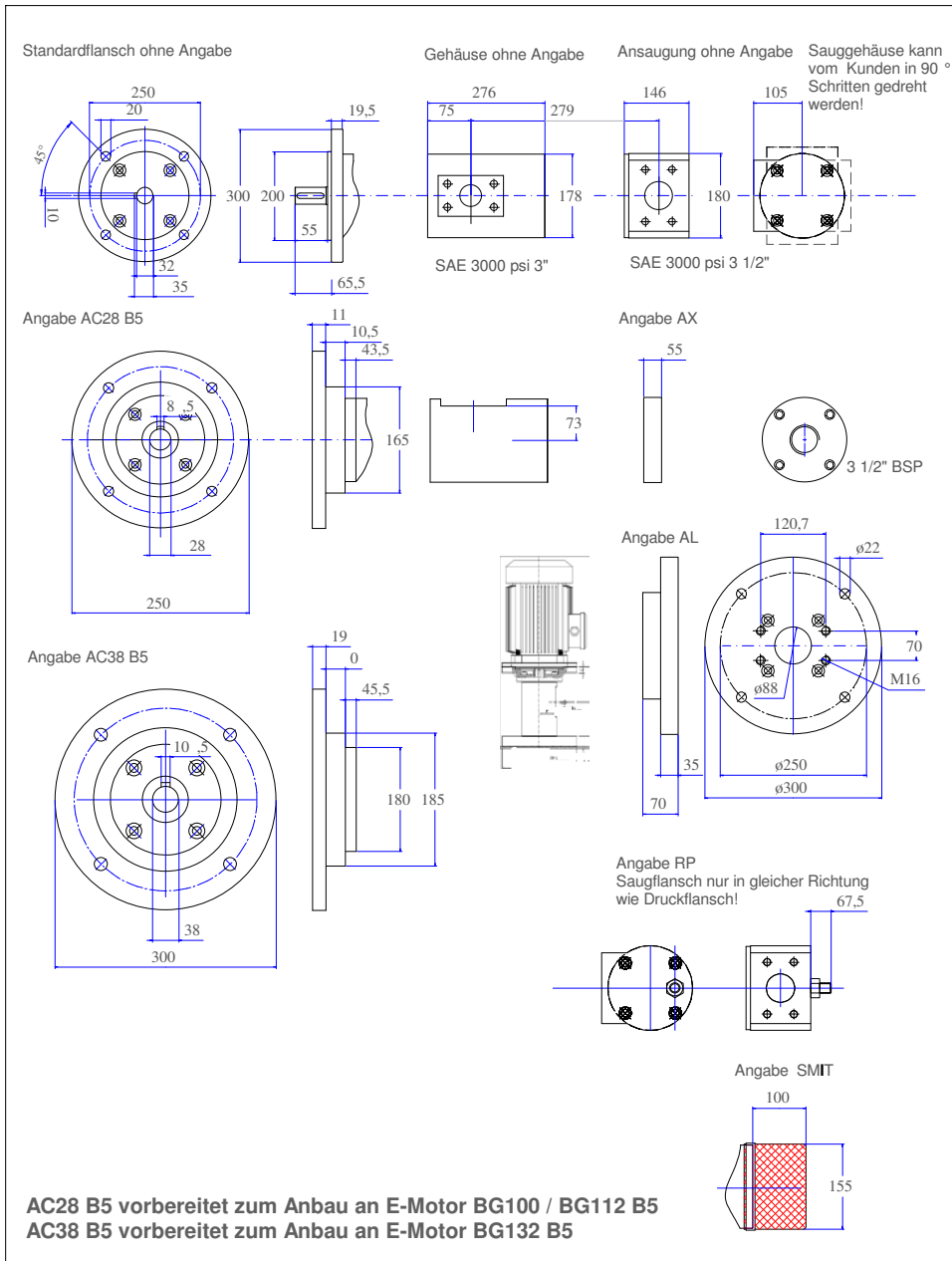
| Förderstrom Leistung | | | 6 cSt / 2 pol. 2750 U/min | | | | | 68 cSt / 2 pol. 2750 U/min | | | | | 400 cSt* / 2 pol. 2750 U/min | | | | |
|----------------------|--------------------------|---------|---------------------------|-----|-----|----|-----|----------------------------|-----|-----|------|-------|------------------------------|------|-----|-----|----|
| | | | 5 | 10 | 20 | 30 | 40 | 5 | 10 | 20 | 30 | 40 | 5 | 10 | 20 | 30 | 40 |
| 440L | 175 cm ³ /U | Q l/min | 438,8 | 436 | 413 | | 458 | 455 | 450 | 445 | 440 | 464 | 462 | 459 | 453 | 451 | |
| | | P KW | 5 | 9,3 | 17 | | 6,2 | 10 | 19 | 28 | 34 | 6,5 | 11,6 | 23 | 34 | 45 | |
| 500L | 194,4 cm ³ /U | Q l/min | 503 | 500 | 473 | | 519 | 516 | 511 | 506 | 501 | 526 | 524 | 520 | 514 | 512 | |
| | | P KW | 6,2 | 11 | 19 | | 7,5 | 11 | 22 | 30 | 42 | 7,4 | 13,2 | 26 | 38 | 51 | |
| | | | 6 cSt / 4 pol. 1450 U/min | | | | | 68 cSt / 4 pol. 1450 U/min | | | | | 400 cSt* / 4 pol. 1450 U/min | | | | |
| 440L | 175 cm ³ /U | Q l/min | 208 | 206 | 198 | | 221 | 219 | 217 | 214 | 211 | 229,5 | 228,5 | 226 | 223 | 220 | |
| | | P KW | 2,8 | 4,5 | 8,2 | | 3,2 | 5 | 9 | 13 | 17,4 | 3 | 5,9 | 11,5 | 17 | 22 | |
| 500L | 194,4 cm ³ /U | Q l/min | 239 | 236 | 227 | | 252 | 250 | 247 | 244 | 241 | 260 | 259 | 256 | 253 | 250 | |
| | | P KW | 3,2 | 5 | 10 | | 3,3 | 5,5 | 10 | 15 | 20 | 3,5 | 6,6 | 13 | 19 | 25 | |

* Bei Anwendungen mit hoher Viskosität oder Luft bitten wir um Rücksprache

Settima GR 70 SMT16B ***L Abmessungen:



E-mail: hydraulik@van-dinther.de
 Telefon : +49 (0) 234 68738 - 0
 Telefax : +49 (0) 234 68738 - 27



Bestellangaben

GR70 Baugröße
SMT Industripumpe
16B P_{dauer} = 40 bar (Hyd. Öl)
 P_{max} = 50 bar (Hyd. Öl)
 *** 600L, 660L, 800L

Anbaufansch Optionen

- AC 28 B5
- AC 38 B5

Ansaugung Optionen

- AX 3 1/2" axial BSP
- Pumpenfuß axial 3 1/2"
- AC28 AL Bohrbild BG 100/112
- AC38 AL Bohrbild BG 132
- SMT Saugsieb

Gehäuse Optionen

- (Standard=Alu)
- OX harteloxiert
 - G Gussgehäuse
 - A Stahlgehäuse
 - KA gehärtetes Stahlgehäuse
 - DBV intern nicht sichtbar
 - RF1 ~ 5 bar
 - RF2 ~ 10 bar
 - RF3 ~ 15 bar

Schrauben Optionen

- S1 100-250 cSt
- S2 250-500 cSt
- S3 500- 800 cSt
- S4 <800 cSt
- HD nietrierte Wellen

Dichtungen = Viton
 Optional EPDM, NBR
 Drehrichtung = rechts

Gewicht ~ 30 Kg

| Förderstrom Leistung | 238,1 cm³/U | Q l/min P KW | 6 cSt / 2 pol. 2750 U/min | | | | | 68 cSt / 2 pol. 2750 U/min | | | | | 400 cSt* / 2 pol. 2750 U/min | | | | |
|-------------------------|----------------|-----------------|---------------------------|------------|-----------|----|----|----------------------------|------------|-------------|-----------|-------------|------------------------------|-------------|-------------|-----------|-------------|
| | | | 5 | 10 | 20 | 30 | 40 | 5 | 10 | 20 | 30 | 40 | 5 | 10 | 20 | 30 | 40 |
| 600L | 238,1 cm³/U | Q l/min P KW | 609 7,4 | 606 13 | 580 24 | | | 628 8 | 625 14 | 619 26 | 614 38 | 608 51 | 635 9 | 633 16 | 629 31,5 | 622 46 | 620 62 |
| 660L | 264,6 cm³/U | Q l/min P KW | 663 8 | 660 14 | 636 26 | | | 684 9 | 681 15 | 676 28,6 | 671 42 | 665 55 | 691 10 | 689 17,4 | 685 34,3 | 676 51 | 674 68 |
| 800L | 308,7 cm³/U | Q l/min P KW | 802 | 798 | 768 | | | 830 10,5 | 826 18 | 820 34 | 815 51 | 810 68 | 839 11 | 836 21 | 831 42 | 823 62 | 819 82 |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | 6 cSt / 4 pol. 1450 U/min | | | | | 68 cSt / 4 pol. 1450 U/min | | | | | 400 cSt* / 4 pol. 1450 U/min | | | | |
| 600L | 238,1 cm³/U | Q l/min P KW | 290 3,6 | 287 6 | 275 11 | | | 306 4 | 304 6,5 | 300 12,5 | 297 18 | 294 24 | 306 4 | 304 6,5 | 300 12,5 | 297 18 | 294 24 |
| 660L | 264,6 cm³/U | Q l/min P KW | 316 4 | 314 6,8 | 301 12 | | | 335 4,5 | 332 7 | 328 13,5 | 325 20 | 321 26 | 335 4,5 | 332 7 | 328 13,5 | 325 20 | 321 26 |
| 800L | 308,7 cm³/U | Q l/min P KW | 381 4,5 | 378 8 | 365 15 | | | 406 5,5 | 403 9 | 399 16 | 396 24 | 390,5 31 | 406 5,5 | 403 9 | 399 16 | 396 24 | 390,5 31 |

* Bei Anwendungen mit hoher Viskosität oder Luft bitten wir um Rücksprache

Settima GR 80 SMT16B ***L Abmessungen:



E-mail: hydraulik@van-dinter.de
 Telefon : +49 (0) 234 68738 - 0
 Telefax : +49 (0) 234 68738 - 27

Bestellangaben

GR80 Baugröße
SMT Industrierpumpe
16B P_{dauer} = 40 bar (Hyd. Öl)
 P_{max} = 50 bar (Hyd. Öl)
******* 1000L, 12000L

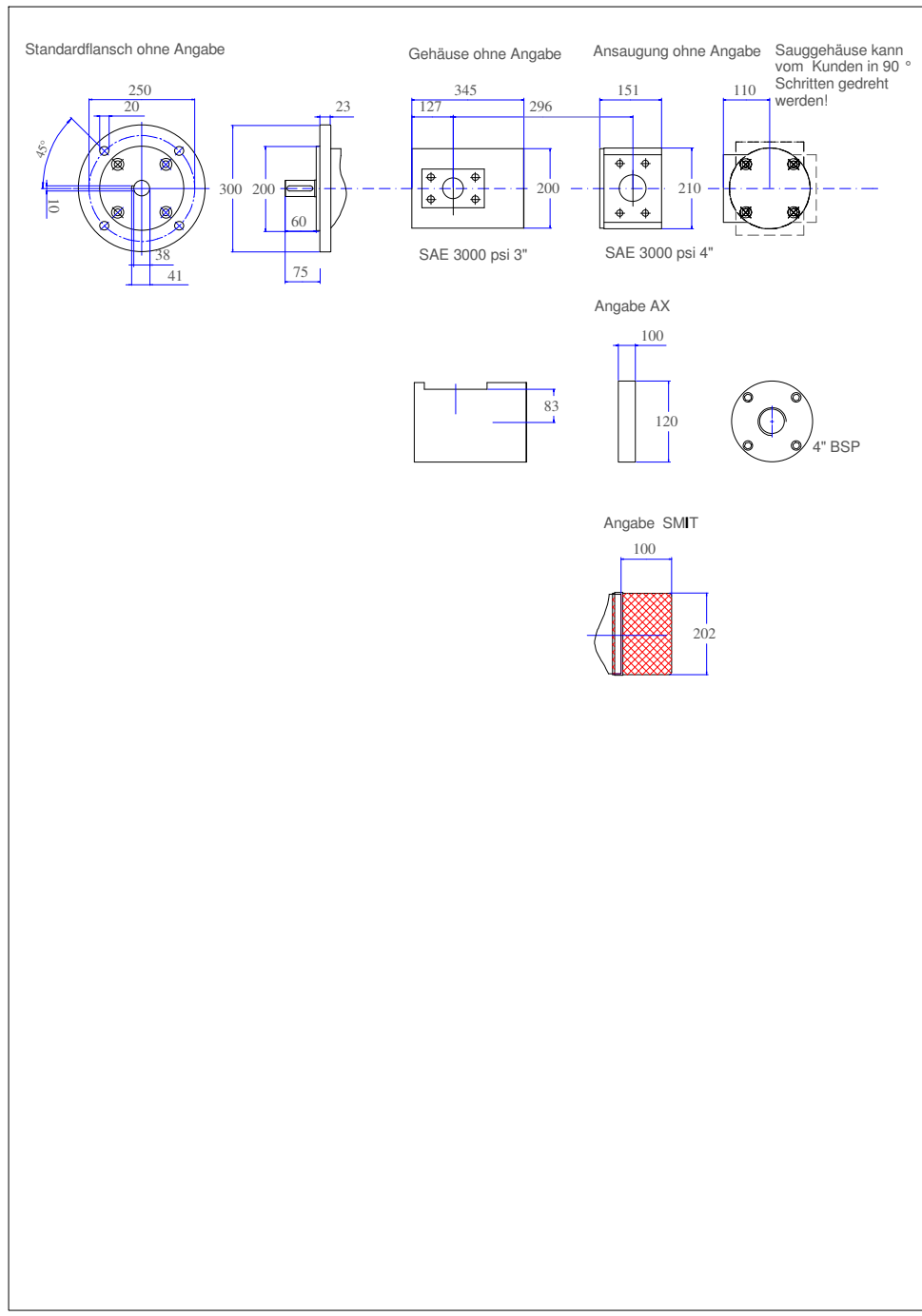
Ansaugung Optionen
 - AX axial BSP
 - SMIT Saugsieb

Gehäuse Optionen
 (Standard=Alu)
 - OX harteloxiert
 - G Gussgehäuse
 - DBV intern nicht sichtbar
 nur für 1500 U/min 4 pol.!
 - RF1 ~ 5 bar
 - RF2 ~ 10 bar
 - RF3 ~ 15 bar

Schrauben Optionen
 - S1 100-250 cSt
 - S2 250-500 cSt
 - S3 500- 800 cSt
 - S4 <800 cSt
 - HD nietrierte Wellen

Dichtungen = Viton
 Optional EPDM, NBR
 Drehrichtung = rechts

Gewicht ~ 47,5 Kg



| Förderstrom Leistung | | | 6 cSt / 2 pol. 2750 U/min | | | | | 68 cSt / 2 pol. 2750 U/min | | | | | 400 cSt* / 2 pol. 2750 U/min | | | | |
|-------------------------|-----------------------------|-----------------|---------------------------|-------------|-------------|----|----|----------------------------|-------------|-------------|-------------|--------------|------------------------------|-------------|-------------|-------------|--------------|
| | | | 5 | 10 | 20 | 30 | 40 | 5 | 10 | 20 | 30 | 40 | 5 | 10 | 20 | 30 | 40 |
| 1000L | 403,2 cm ³ /U | Q l/min P KW | 1.000 11 | 996 20,5 | 972 40 | | | 1.034 12,5 | 1.030 22 | 1.024 43 | 1.017 64 | 1.010 85 | 1.034 12,5 | 1.030 22 | 1.024 43 | 1.017 64 | 1.010 85 |
| 1200L | 489,6 cm ³ /U | Q l/min P KW | 1.218 13,5 | 1.214 25 | 1.170 48 | | | 1.254 16 | 1.250 27 | 1.242 52 | 1.234 78 | 1.225 106 | 1.254 16 | 1.250 27 | 1.242 52 | 1.234 78 | 1.225 106 |
| | | | 6 cSt / 4 pol. 1450 U/min | | | | | 68 cSt / 4 pol. 1450 U/min | | | | | 400 cSt* / 4 pol. 1450 U/min | | | | |
| 1000L | 403,2 cm ³ /U | Q l/min P KW | 483 6 | 480 10 | 462 19 | | | 509 6 | 506 10 | 501 21 | 496 30 | 490,2 40 | 516 7 | 514 13 | 511 26 | 507 38 | 502 50 |
| 1200L | 489,6 cm ³ /U | Q l/min P KW | 586 7 | 582 12 | 562 23 | | | 615 7,5 | 612 13 | 606 25 | 600 36 | 594 48 | 627 9 | 625 16 | 621 31 | 615 46 | 610 61 |

* Bei Anwendungen mit hoher Viskosität oder Luft bitten wir um Rücksprache

Settima GR 90 SMT16B ***L Abmessungen:



E-mail: hydraulik@van-dinker.de
 Telefon : +49 (0) 234 68738 - 0
 Telefax : +49 (0) 234 68738 - 27

Bestellangaben

GR90 Baugröße
SMT Industrierpumpe
16B $p_{dauer} = 40$ bar (Hyd. Öl)
 $P_{max} = 50$ bar (Hyd. Öl)
******* 1500L, 1700L,
 2000L, 2200L

Ansaugung Optionen

- AX axial BSP
- SMT Saugsieb

Gehäuse Optionen

(Standard=Alu)

- OX harteloxiert
- G Gussgehäuse
- DBV intern nicht sichtbar
 nur für 1500 U/min 4 pol.!
- RF1 ~ 5 bar
- RF2 ~ 10 bar
- RF3 ~ 15 bar

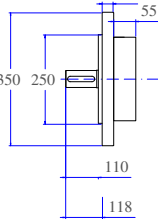
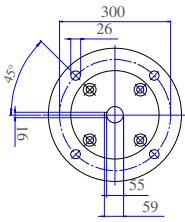
Schrauben Optionen

- S1 100-250 cSt
- S2 250-500 cSt
- S3 500- 800 cSt
- S4 <800 cSt
- HD nietrierte Wellen

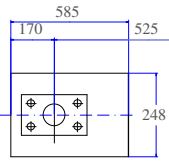
Dichtungen = Viton
 Optional EPDM, NBR
 Drehrichtung = rechts

Gewicht ~ 93 Kg

Standardflansch ohne Angabe

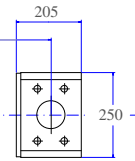


Gehäuse ohne Angabe



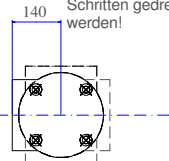
SAE 3000 psi 4"

Ansaugung ohne Angabe

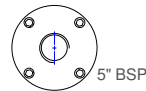
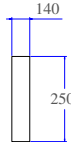
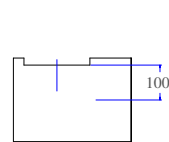


SAE 3000 psi 5"

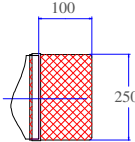
Sauggehäuse kann vom Kunden in 90° Schritten gedreht werden!



Angabe AX



Angabe SMT



| Förderstrom Leistung | 6 cSt / 2 pol. 2750 U/min | | | | | 68 cSt / 2 pol. 2750 U/min | | | | | 400 cSt* / 2 pol. 2750 U/min | | | | | | |
|-------------------------|---------------------------|-----------------|---------------------------|-----------------|-----------------|----------------------------|-----------------|----------------------------|------------------|------------------|------------------------------|-----------------|------------------------------|------------------|------------------|--|--|
| | 5 | 10 | 20 | 30 | 40 | 5 | 10 | 20 | 30 | 40 | 5 | 10 | 20 | 30 | 40 | | |
| 1500L | 546,8 cm³/U | Q l/min P KW | 1.507,2 15,7 | 1.461,3 30,4 | 1.394,3 58,1 | 1.544,9 16,5 | 1.517,2 32,4 | 1.476,7 63,1 | 1.445,2 92,6 | 1.418,6 121,2 | 1.557,8 19,7 | 1.536,3 38,8 | 1.504,8 76 | 1.480,3 112,1 | 1.459,7 147,4 | | |
| 1700L | 634,1 cm³/U | Q l/min P KW | 1.758,3 18,3 | 1.704,8 35,5 | 1.626,7 67,8 | 1.802,4 19,3 | 1.770 37,8 | 1.722,8 73,6 | 1.686 108,1 | 1.655 141,5 | 1.817,4 22,9 | 1.792,3 45,3 | 1.755,6 88,7 | 1.727,1 130,8 | 1.703 172 | | |
| 2000L | 729 cm³/U | Q l/min P KW | 2.009,5 20,9 | 1.948,4 40,6 | 1.859 77,5 | 2.059,9 22 | 2.022,9 43,2 | 1.968,9 84,1 | 1.926,9 123,5 | 1.891,5 161,7 | 2.077 26,2 | 2.048,4 51,7 | 2.006,5 101,3 | 1.973,8 149,5 | 1.946,3 196,6 | | |
| 2200L | 838,4 cm³/U | Q l/min P KW | 2.311 24,1 | 2.240,7 46,7 | 2.138 89,1 | 2.368,8 25,3 | 2.326,4 49,7 | 2.264,4 96,8 | 2.215,9 142 | 2.175,2 185,9 | 2.388,6 30,2 | 2.355,6 59,5 | 2.307,4 116,5 | 2.270 172 | 2.238,3 226,1 | | |
| | | | 6 cSt / 4 pol. 1450 U/min | | | | | 68 cSt / 4 pol. 1450 U/min | | | | | 400 cSt* / 4 pol. 1450 U/min | | | | |
| 1500L | 546,8 cm³/U | Q l/min P KW | 742,7 7,7 | 708,1 14,8 | 657,4 27,4 | 771,3 8,2 | 750,3 16 | 719,7 30,8 | 695,9 44,6 | 675,8 57,8 | 781 9,9 | 764,8 19,3 | 741 37,4 | 722,5 54,7 | 707 71,4 | | |
| 1700L | 634,1 cm³/U | Q l/min P KW | 886,5 9 | 826,1 17,2 | 767 32 | 899,8 9,6 | 875,4 18,7 | 839,7 35,9 | 811,9 52 | 788,4 67,4 | 911,2 11,5 | 892,2 22,5 | 864,5 43,7 | 842,9 63,9 | 824,7 83,3 | | |
| 2000L | 729 cm³/U | Q l/min P KW | 990,3 10,3 | 944,1 19,7 | 876,6 36,5 | 1.028,4 11 | 1.000,5 21,4 | 959,7 41 | 927,9 59,5 | 901 77 | 1.041,4 13,1 | 1.019,7 25,8 | 988 49,9 | 963 73 | 942,5 95,2 | | |
| 2200L | 838,4 cm³/U | Q l/min P KW | 1.138,9 11,9 | 1.085,8 22,6 | 1.008 42 | 1.182,6 12,6 | 1.150,5 24,6 | 1.103,6 47,2 | 1.067 68,4 | 1.036,2 88,6 | 1.197,6 15,1 | 1.172,7 29,6 | 1.136,2 57,4 | 1.107,8 83,9 | 1.083,9 109,5 | | |

* Bei Anwendungen mit hoher Viskosität oder Luft bitten wir um Rücksprache

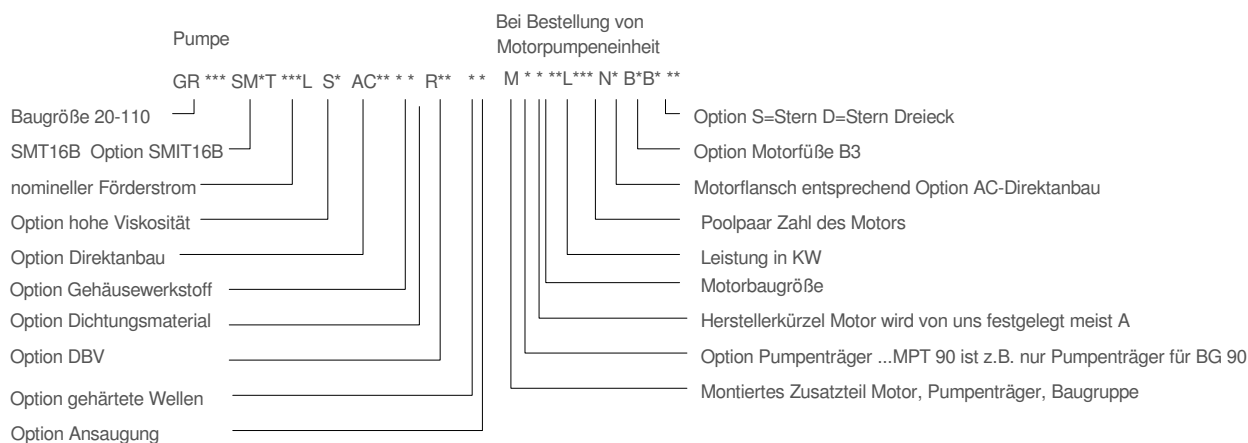
Bestellangaben



E-mail: hydraulik@van-dinter.de
 Telefon : +49 (0) 234 68738 - 0
 Telefax : +49 (0) 234 68738 - 27

Die möglichen Optionen der einzelnen Pumpenbaugrößen entnehmen Sie bitte den vorangegangenen Datenblättern. Zur Berechnung des Förderstroms, nehmen Sie bitte Kontakt mit uns auf oder fordern Sie unser Kalkulationstabelle an.

Typenschlüssel:



Die möglichen Optionen der einzelnen Pumpenbaugrößen entnehmen Sie bitte den Datenblättern

Beispiel :
 GR32SMT16B 45L AC24 RF2 AL MA90L3.0N2B5B3S
 Schraubenspindelpumpe BG32 mit 45L nominell, Direktanbau an E-Motor BG90 internes DBV ~10 bar mit AL Fußplatte komplett montiert mit Motor Herstellerkürzel A BG90 progressiv 3 KW, 2 polig, B5, Stern Schaltung

Beispiel :
 GR55 SMT16b 380L S3 RF3 MPT160
 GR55 Pumpe 380L nominell, Schraubenoption S3, DBV 15 bar intern mit Pumpenträger zum Anbau an einen E-motor der Baugröße 160. E-Motor nicht im Lieferumfang!
 Bei E-Motoren Optionen Hartigstecker, Kaltleiter, Herstellervorgaben bitte im Klartext angeben

Die Montage und Motor - Optionen dienen dem einfacheren Handling und werden nicht auf der Pumpe mit eingeschlagen. Separate Typenschilder sind nach Rücksprache möglich.

Weitere technische Spezifikationen finden Sie in unserer Vorschrift für Einbau und Inbetriebnahme, die in mehreren Sprachen vorliegt.



Aktuelle Informationen und Downloadmöglichkeiten halten wir unter

<http://www.van-dinter.de> bereit.

Klicken Sie auf Hydraulik .



E-mail: hydraulik@van-dinter.de
Telefon : +49 (0) 234 68738 - 0
Telefax : +49 (0) 234 68738 - 27