



E-mail: hydraulik@van-dinther.de  
 Telefon :+49 (0) 234 68738 - 0  
 Telefax : +49 (0) 234 68738 - 27

**Bestellangaben**

**GR20** Baugröße  
**SMT** Industrierpumpe  
**16B**  $p_{dauer}=40$  bar (Hyd. Öl)  
 $p_{max}=50$  bar (Hyd. Öl)  
 \*\*\* 8L, 12L, 15L, 20L

**Anbaufansch Optionen**

- AC 9 B14 BG56 B14 klein
- AC 14 B14 BG71 B14 klein
- AC 14 B5 BG71 B5
- AC 19 B14 BG80 B14 klein
- AC 19 B5 BG80 B5

**Ansaugung Optionen**

- AX axial 1/2" BSP
- SMIT Saugsieb

**Gehäuse Optionen**

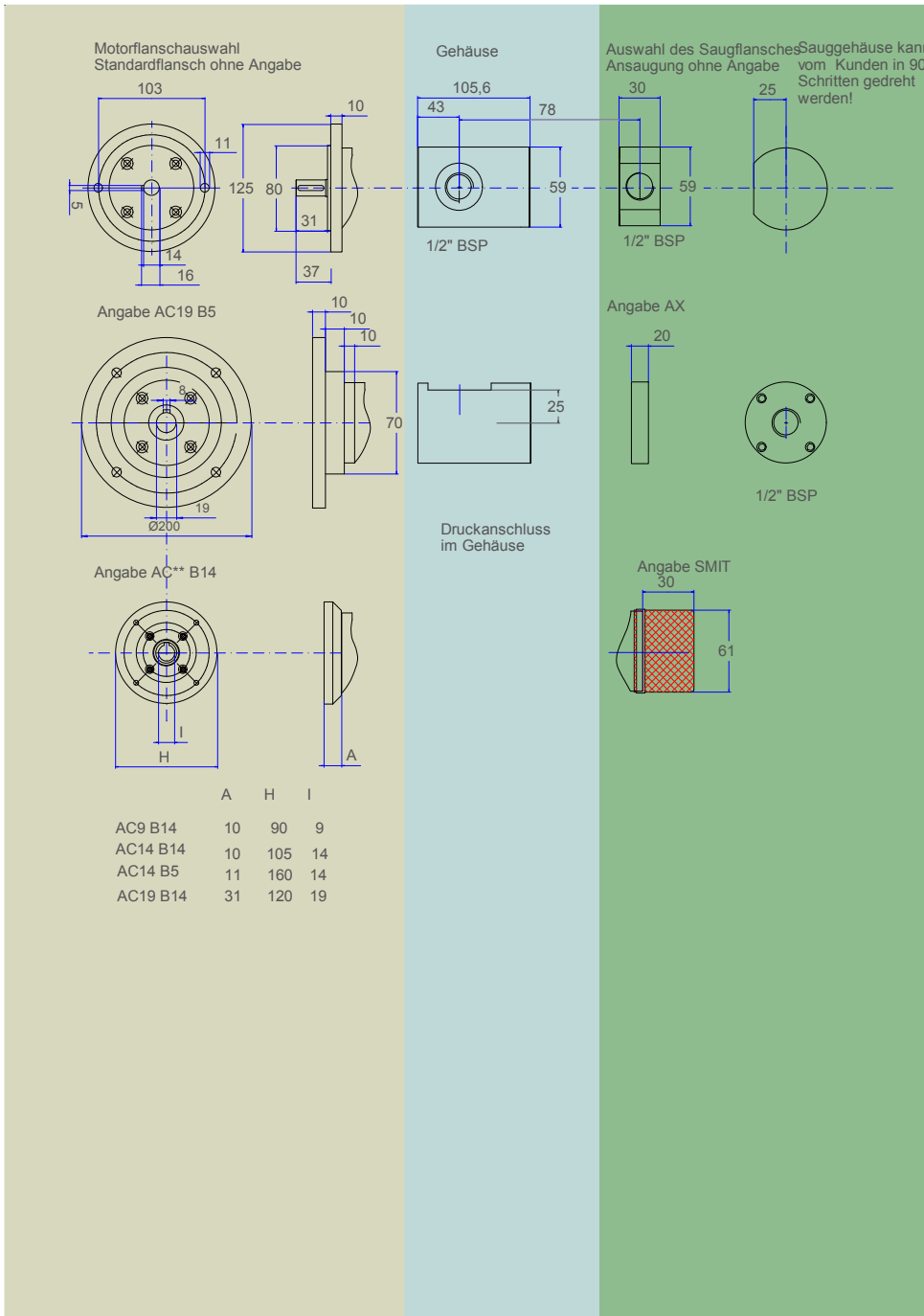
- (Standard = Aluminium)
- OX harteloxiert
  - G Gussgehäuse
  - A Stahlgehäuse
  - KA gehärtetes Stahlgehäuse
  - DBV intern nicht sichtbar
  - RF1 ~ 5 bar
  - RF2 ~ 10 bar
  - RF3 ~ 15 bar

**Schrauben Optionen**

- S1 100-250 cSt
- S2 250-500 cSt
- S3 500- 800 cSt
- S4 <800 cSt
- HD phosphatierte Wellen

Dichtungen = NBR  
 Optional EPDM, Viton,  
 Gleitringdichtung  
 Drehrichtung = rechts

Gewicht ~ 1,5 Kg



Förderstrom Leistung	6 cSt / 2 pol. 2750 U/min	68 cSt / 2 pol. 2750 U/min					400 cSt* / 2 pol. 2750 U/min									
		5	10	20	30	40	5	10	20	30	40	5	10	20	30	40
8L	3,7 cm³/U Q l/min P KW	8,3 0,2	8 0,2	7,2 0,3			9 0,15	8,8 0,2	8,6 0,4	8,3 0,6	8 0,7	9,6 0,2	9,3 0,3	9 0,5	8,6 0,7	8,3 0,9
12L	5,1 cm³/U Q l/min P KW	12,4 0,3	12 0,3	10,6 0,5			14,3 0,2	13,5 0,3	13,1 0,6	12,7 0,8	12,3 1,1	14,6 0,3	14,2 0,4	13,8 0,7	13,2 1	12,6 1,3
15L	7,4 cm³/U Q l/min P KW	16 0,4	15,6 0,4	14 0,6			18,5 0,3	17,5 0,4	17 0,6	16,5 1,1	16 1,4	18,6 0,3	18,3 0,5	18 0,9	17,4 1,4	17 1,8
20L	8,8 cm³/U Q l/min P KW	23 0,5	22,7 0,5	21 0,9			26,3 0,4	25,2 0,6	24,6 0,9	24 1,6	23,5 2	26,6 0,4	26,3 0,7	26 1,3	25,2 2	24,8 2,5
		6 cSt / 4 pol. 1450 U/min					68 cSt / 4 pol. 1450 U/min					400 cSt* / 4 pol. 1450 U/min				
8L	3,7 cm³/U Q l/min P KW	3,7 0,15	3,6 0,15	3 0,2			4,2 0,15	4 0,15	3,9 0,2	3,7 0,3	3,5 0,4	4,5 0,2	4,4 0,2	4,3 0,3	4,2 0,4	4,1 0,5
12L	5,1 cm³/U Q l/min P KW	5,7 0,2	5,5 0,2	4,7 0,3			6,2 0,2	6,1 0,2	6 0,3	5,8 0,4	5,5 0,6	6,9 0,2	6,8 0,25	6,7 0,4	6,6 0,6	6,5 0,7
15L	7,4 cm³/U Q l/min P KW	7,3 0,2	7 0,2	5,9 0,3			8,2 0,2	8 0,2	7,8 0,4	7,4 0,6	7 0,8	8,9 2	8,8 0,3	8,7 0,5	8,5 0,7	8,2 0,9
20L	8,8 cm³/U Q l/min P KW	10,8 0,3	10,4 0,3	8,9 0,4			11,8 0,3	11,5 0,3	11,2 0,6	10,8 0,8	10,3 1	12,8 0,3	12,7 0,4	12,5 0,7	12,2 1	11,8 1,3

\* Bei Anwendungen mit hoher Viskosität oder Luft bitten wir um Rücksprache