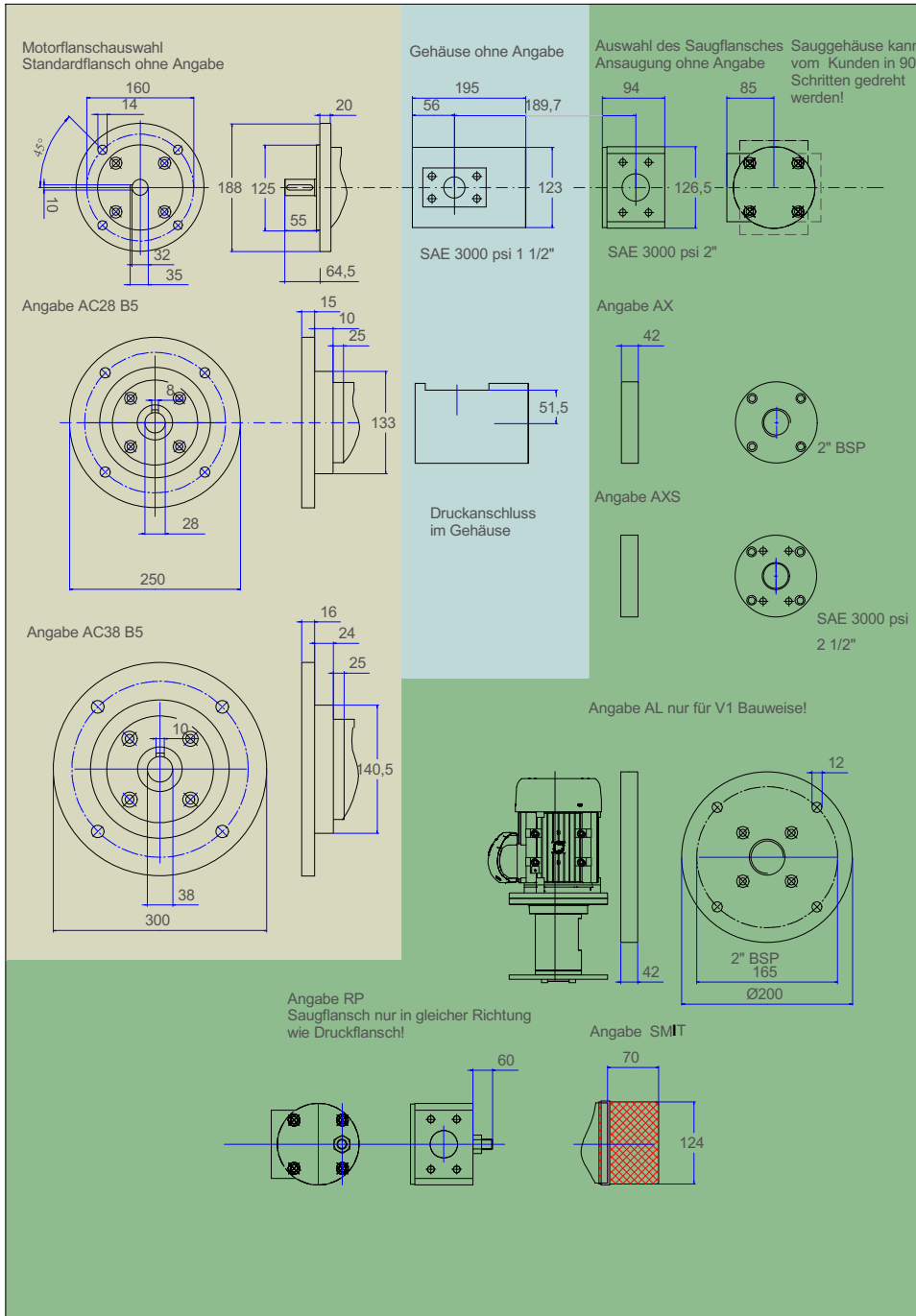


Settima GR 45 SMT16B ***L Abmessungen:



E-mail: hydraulik@van-dinther.de
 Telefon : +49 (0) 234 68738 - 0
 Telefax : +49 (0) 234 68738 - 27



Bestellangaben

GR45 Baugröße
SMT Industripumpe
16B $p_{dauer} = 40$ bar (Hyd. Öl)
 $P_{max} = 50$ bar (Hyd. Öl)
 *** 100L, 125L, 150L

Anbaufansch Optionen
 - AC 28 B5 BG100 / BG112 B5
 - AC 38 B5 BG132 B5

Ansaugung Optionen
 - AX axial 2" BSP
 - AXS axial 2 1/2" SAE Flansch
 - AL Pumpenfuß 2" Bohr bild Flansch BG90 Motor
 - SMIT Saugsieb

Gehäuse Optionen
 (Standard=Alu)
 - OX harteloxiert
 - G Gussgehäuse
 - A Stahlgehäuse
 - KA gehärtetes Stahlgehäuse
 - DBV intern nicht sichtbar
 - RF1 ~ 5 bar
 - RF2 ~ 10 bar
 - RF3 ~ 15 bar

RP DBV extern einstellbar

Schrauben Optionen
 - S1 100-250 cSt
 - S2 250-500 cSt
 - S3 500- 800 cSt
 - S4 <800 cSt
 - HD phosphatierte Wellen

Dichtungen = NBR
 Optional EPDM, Viton,
 Gleitringdichtung
 Drehrichtung = rechts

Gewicht ~ 11 Kg

Förderstrom Leistung	69,3 cm³/U	Q l/min P KW	6 cSt / 2 pol. 2750 U/min					68 cSt / 2 pol. 2750 U/min					400 cSt* / 2 pol. 2750 U/min				
			5	10	20	30	40	5	10	20	30	40	5	10	20	30	40
180L	69,3 cm³/U	Q l/min P KW	174,2 1,9	172 3,7	161 6,7			185 2,5	183 4	180 7,8	177 11,2	174 14,9	188 2,6	187 4,7	185 9,3	182 13,8	180 18
210L	82 cm³/U	Q l/min P KW	205 2,4	203 4,2	192 8			216 3	214 5	211,5 9	208 13,4	204,5 17,3	219 3	218 5,5	217 10,9	214 16,2	212 21
			6 cSt / 4 pol. 1450 U/min					68 cSt / 4 pol. 1450 U/min					400 cSt* / 4 pol. 1450 U/min				
180L	69,3 cm³/U	Q l/min P KW	81,5 1,2	80,4 1,8	74 3,4			88,6 1,5	88 1,8	85,7 3,5	83,4 5,4	81,2 6,7	92,9 1,5	92 2,4	90,8 4,6	89,3 6,8	87,9 8,9
210L	82 cm³/U	Q l/min P KW	96,2 1,4	95,2 2	86 3,8			103 1,6	102 2,2	99 4	96,2 6	94,3 7,8	108 1,6	107,2 2,7	105,6 5,4	103,8 7,9	101,9 10,4

* Bei Anwendungen mit hoher Viskosität oder Luft bitten wir um Rücksprache