

Settima GR 60 SMT16B ***L Abmessungen:



E-mail: hydraulik@van-dinther.de
 Telefon : +49 (0) 234 68738 - 0
 Telefax : +49 (0) 234 68738 - 27

Bestellangaben

GR60 Baugröße
SMT Industripumpe
16B $P_{dauer} = 40$ bar (Hyd. Öl)
 $P_{max} = 50$ bar (Hyd. Öl)
 *** 440L, 500L,

Anbaufansch Optionen

- AC 28 B5 BG100 / BG112 B5
- AC 38 B5 BG132 B5

Ansaugung Optionen

- AX axial 3" BSP
- Pumpenfuß axial 3"
- AC28 AL Bohrbild BG 100/112
- AC38 AL Bohrbild BG 132
- SMIT Saugsieb

Gehäuse Optionen

- (Standard=Alu)
- OX harteloxiert
 - G Gussgehäuse
 - A Stahlgehäuse
 - KA gehärtetes Stahlgehäuse
 - DBV intern nicht sichtbar
 - RF1 ~ 5 bar
 - RF2 ~ 10 bar
 - RF3 ~ 15 bar

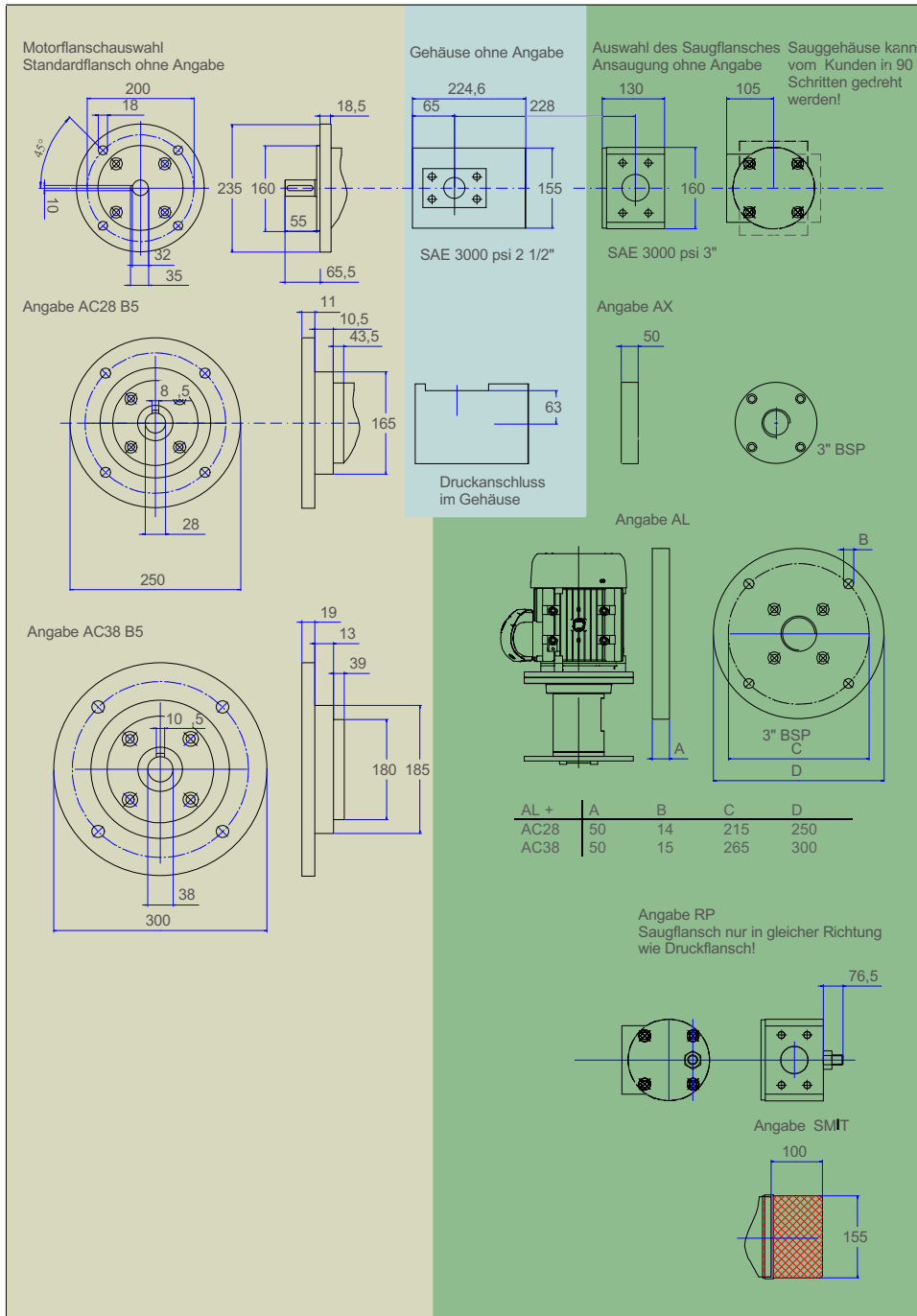
RP DBV extern einstellbar

Schrauben Optionen

- S1 100-250 cSt
- S2 250-500 cSt
- S3 500- 800 cSt
- S4 <800 cSt
- HD phosphatierte Wellen

Dichtungen = NBR
 Optional EPDM, Viton,
 Gleitringdichtung
 Drehrichtung = rechts

Gewicht ~ 25 Kg



Förderstrom Leistung			6 cSt / 2 pol. 2750 U/min					68 cSt / 2 pol. 2750 U/min					400 cSt* / 2 pol. 2750 U/min				
			5	10	20	30	40	5	10	20	30	40	5	10	20	30	40
440L	175 cm³/U	Q l/min	438,8	436	413			458	455	450	445	440	464	462	459	453	451
		P KW	5	9,3	17			6,2	10	19	28	34	6,5	11,6	23	34	45
500L	194,4 cm³/U	Q l/min	503	500	473			519	516	511	506	501	526	524	520	514	512
		P KW	6,2	11	19			7,5	11	22	30	42	7,4	13,2	26	38	51
			6 cSt / 4 pol. 1450 U/min					68 cSt / 4 pol. 1450 U/min					400 cSt* / 4 pol. 1450 U/min				
440L	175 cm³/U	Q l/min	208	206	198			221	219	217	214	211	229,5	228,5	226	223	220
		P KW	2,8	4,5	8,2			3,2	5	9	13	17,4	3	5,9	11,5	17	22
500L	194,4 cm³/U	Q l/min	239	236	227			252	250	247	244	241	260	259	256	253	250
		P KW	3,2	5	10			3,3	5,5	10	15	20	3,5	6,6	13	19	25

* Bei Anwendungen mit hoher Viskosität oder Luft bitten wir um Rücksprache