

Settima GR20 SMT ***L

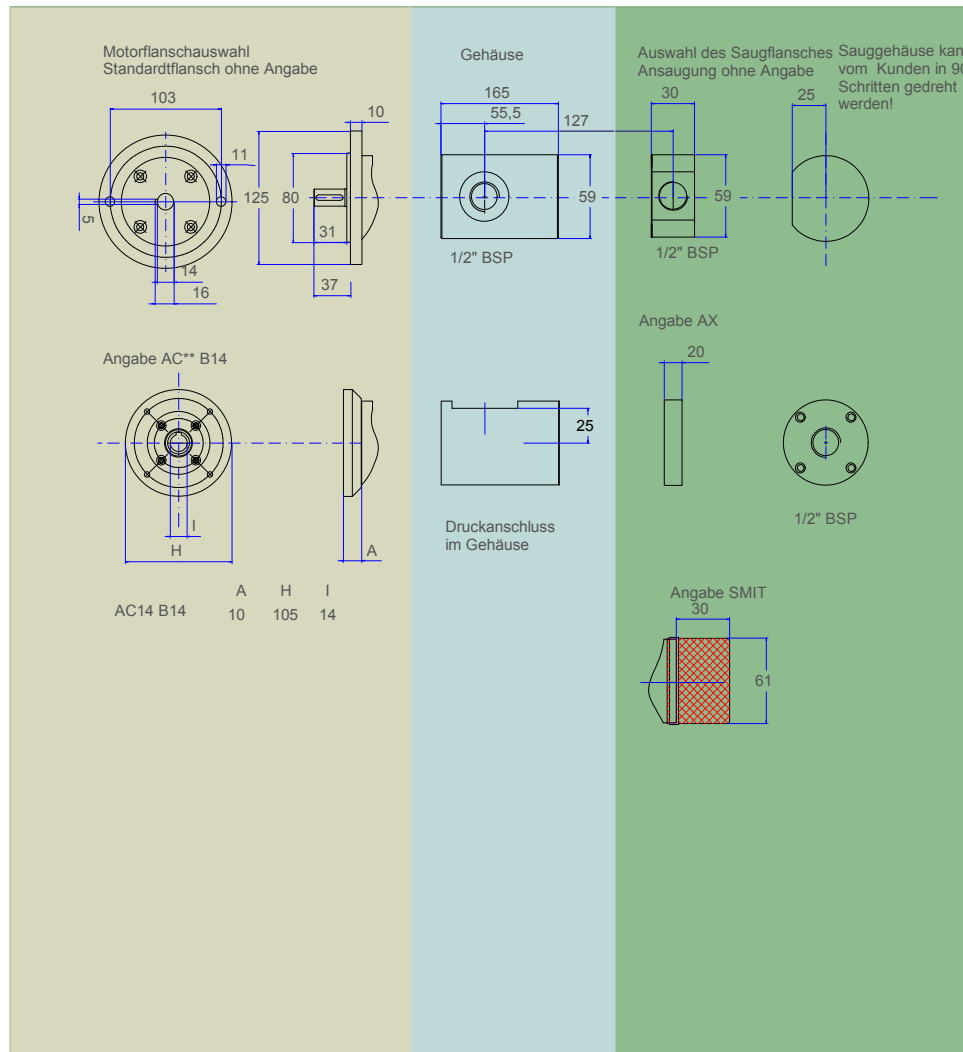
Schraubenspindelpumpe für höhere Drücke



E-mail: hydraulik@van-dinther.de

Telefon: +49 (0) 2 34/6 87 38 - 0
Telefax: +49 (0) 2 34/6 87 38 - 19

Abmessungen:



Bestellangaben

GR20 Baugröße
SMT Industriepumpe
SN pdauer=80 bar (Hyd. Öl)

*** 8L, 12L, 15L, 23L

Anbaufansch Optionen
AC 14 B14

Optionen der Ansaugung

AX axial 1/2" BSP

SMIT Saugsieb

Gehäuses= ALU

Optionen

OX harteloxiert

G Gussgehäuse

A Stahlgehäuse

DBV intern nicht sichtbar

RF1 ~ 5 bar

RF2 ~ 10 bar

RF3 ~ 15 bar

Optionen der Schrauben

SN Pumpen mit Schrauben für hohe Viskositäten und Luftanteil

HD phosphatierte Wellen

Dichtungen = NBR

Optional EPDM, Viton,

Gleitringdichtung

Drehrichtung = rechts

Bestellschlüssel für Anbauteile wie SMT16B Kaalogs Seite 15

Gewicht Alu Pumpe ca. 1.6 KG
Guß Pumpe ca. 3.2 KG

Förderstrom Leistung			6 cSt / 2 pol. 2750 U/min					68 cSt / 2 pol. 2750 U/min					400 cSt* / 2 pol. 2750 U/min				
			10	20	30	50	80	10	20	30	50	80	10	20	30	50	80
8L	3,7 cm³/U	Q l/min P KW	8,2 0,2	7,4 0,3	6,6 0,4	5,2 0,6		8,8 0,2	8,6 0,4	8,3 0,6	7,7 0,9	6,5 1,2	9,3 0,3	9 0,5	8,7 0,7	8,1 1	7 1,4
	12L	5,1 cm³/U	Q l/min P KW	12,3 0,3	11 0,5	9,8 0,6	7,5 0,8		13,5 0,3	13,1 0,6	12,7 0,8	11,8 1,3	10 1,8	14,2 0,4	13,8 0,7	13,4 1	12,3 1,6
15L	7,4 cm³/U	Q l/min P KW	15,9 0,4	14,4 0,6	13,1 0,8	10,5 1,1		17,5 0,4	17 0,8	16,5 1,1	15,7 1,7	14 2,5	18,3 0,5	18 0,9	17,6 1,4	16,7 2,1	15,5 3,2
	23L	10,3 cm³/U	Q l/min P KW	23 0,5	21,2 0,9	19,5 1,3	16,4 1,8		25,2 0,6	24,6 0,9	24 1,6	23 2,5	21 3,8	26,3 0,7	26 1,3	25,5 2	24,7 3,1
			6 cSt / 4 pol. 1450 U/min					68 cSt / 4 pol. 1450 U/min					400 cSt* / 4 pol. 1450 U/min				
			10	20	30	50	80	10	20	30	50	80	10	20	30	50	80
8L	3,7 cm³/U	Q l/min P KW	3,6 0,2	3 0,2	2,4 0,2	1,9		4,1 0,2	4 0,2	3,8 0,3	3,5 0,5	3 0,8	4,5 0,2	4,4 0,3	4,3 0,4	4 0,6	3,6 0,9
	12L	5,1 cm³/U	Q l/min P KW	5,5 0,2	4,7 0,3	3,9 0,4		6,3 0,2	6,1 0,3	5,9 0,4	5,4 0,8	4,6 1	6,9 0,3	6,8 0,4	6,6 0,6	6,3 0,9	5,6 1,2
15L	7,4 cm³/U	Q l/min P KW	7 0,2	5,9 0,3	5 0,5		8,2 0,2	7,9 0,4	7,5 0,6	6,6 0,9	6 1,3	8,9 0,3	8,7 0,5	8,5 0,7	8 1,1	7,3 1,6	
	23L	10,3 cm³/U	Q l/min P KW	10,4 0,3	8,9 0,4	7 0,6		11,8 0,3	11,4 0,6	10,9 0,8	10 1,2	9 1,8	12,8 0,4	12,5 0,7	12,2 1	11,5 1,5	10,7 2,2

* Bei Anwendungen mit hoher Viskosität oder Luft bitten wir um