

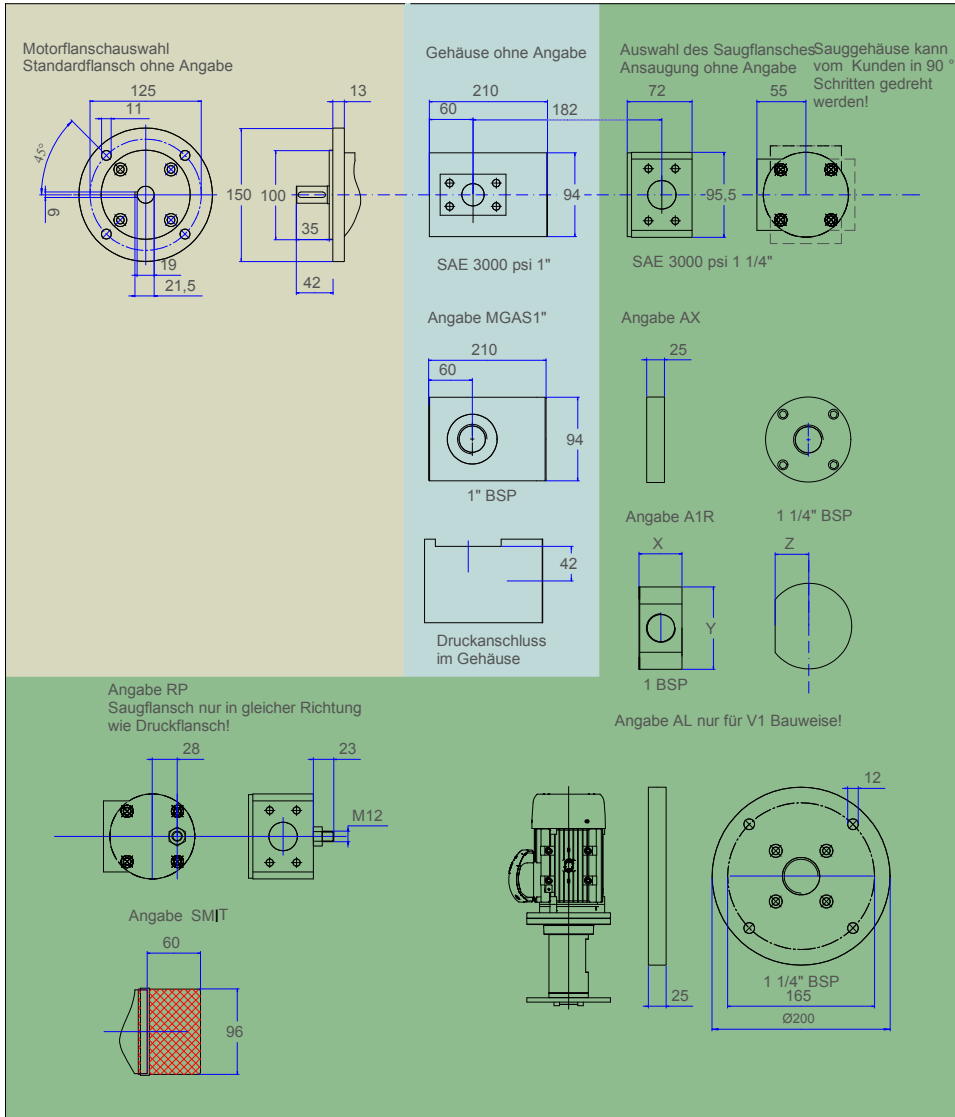
Settima GR32 SMT ***L

Schraubenspindelpumpe für höhere Drücke

Abmessungen:



E-mail: hydraulik@van-dinther.de
 Telefon : +49 (0) 234 68738 - 0
 Telefax : +49 (0) 234 68738 - 27



Bestellangaben

GR32 Baugröße
SMT Industriepumpe
SN pdauer=80 bar (Hyd. Öl)

*** 35L, 45L, 55L; 75L

Optionen der Ansaugung
AX axial 1 1/4" BSP
A1R radial BSP
AL Pumpenfuß 1 1/4"
 Bohrbild Flansch BG90 Motor
SMIT Saugsieb

Gehäuse = ALU
 Optionen
OX harteloxiert
G Gussgehäuse
A Stahlgehäuse

DBV intern nicht sichtbar
 RF1 ~ 5 bar
 RF2 ~ 10 bar
 RF3 ~ 15 bar

RP DBV extern einstellbar

Schrauben, Optionen
SN Pumpen mit Schrauben für hohe Viskositäten und Luftanteil

HD phosphatierte Wellen
 HA einsatzgehärtete Wellen

Dichtungen = NBR
 Optional EPDM, Viton,
 Gleitringdichtung

Drehrichtung = rechts
 Gewicht Alu Pumpe ca. 6,5 KG
 Guß Pumpe ca. 13 KG

Förderstrom Leistung		6 cSt / 2 pol. 2750 U/min					68 cSt / 2 pol. 2750 U/min					400 cSt* / 2 pol. 2750 U/min				
		10	20	30	50	80	10	20	30	50	80	10	20	30	50	80
35L	17 cm ³ /U	35,6	33,1	30,8	26,6		39	38,4	37,8	36,5	33,5	40,6	40	39,5	38,4	37
	Q l/min P KW	0,8	1,4	1,9	2,8		1	1,6	2,5	4	5,9	1	2	3	4,8	7,4
45LL	20,7 cm ³ /U	44,6	41,3	38,4	33,2		48,8	48,4	48	57	44	50,8	50,3	49,7	48,8	47,3
	Q l/min P KW	1	1,8	2,4	3,5		1,2	2,2	3,2	5	7,6	1,3	2,5	3,8	6,1	9,5
55L	22,6 cm ³ /U	55,2	51,3	47,6	40,7		58	57	56	54	50	59,4	58,7	58,1	57	54,6
	Q l/min P KW	1,2	2,2	3	4,2		1,4	2,5	3,7	5,8	8,6	1,5	2,9	4,4	7,2	11
75L	30,1 cm ³ /U	75,4	70	64,9	54,8		80,3	79,6	78	73,8	67,7	81,4	80,6	79,7	78,2	75,1
	Q l/min P KW	1,7	2,9	4	5,6		1,8	3,3	4,7	7,2	10,5	2,1	4,1	6	9,8	15
		6 cSt / 4 pol. 1450 U/min					68 cSt / 4 pol. 1450 U/min					400 cSt* / 4 pol. 1450 U/min				
35L	17 cm ³ /U	16	14,3	12,8	9,9		18,2	17,6	16,9	15,7	13,8	19,8	19,5	19,1	18,4	17,5
	Q l/min P KW	0,4	0,7	0,9	1,2		0,4	0,8	1,2	1,8	2,4	0,6	1	1,5	2,4	3,6
45L	20,7 cm ³ /U	20,2	18,1	16,2	12,6		22,7	22,1	21,4	20	17,9	24,9	24,4	23,9	23	21,9
	Q l/min P KW	0,5	0,9	1,2	1,5		0,5	1	1,4	2,3	3	0,8	1,3	1,9	3	4,5
55L	22,6 cm ³ /U	25	22,5	19,8	15,4		28	27	26,2	24,4	21,5	29,2	28,7	28,2	27,1	25,6
	Q l/min P KW	0,6	1	1,4	1,8		0,6	1,2	1,8	2,8	3,6	1	1,5	2,2	3,4	5,2
75L	30,1 cm ³ /U	34,2	31,5	28,8			38,8	37,5	36,3	34	30,5	40,1	39,4	38,8	37,3	35,2
	Q l/min P KW	0,7	1,4	1,9			0,8	1,6	2,3	3,8	5	1,2	2	3	4,8	7,3

* Bei Anwendungen mit hoher Viskosität oder Luft bitten wir um