

Settima GR 55 SMT ***L

Schraubenspindelpumpe für höhere Drücke



Abmessungen:

E-mail: hydraulik@van-dinther.de

Telefon: +49 (0) 2 34/6 87 38 - 0

Telefax: +49 (0) 2 34/6 87 38 - 19

Bestellangaben

GR55 Baugröße
SMT Industriepumpe
SN pdauer=80 bar (Hyd. Öl)

*** 250L, 300L, 330L; 380L

Ansaugung, Optionen

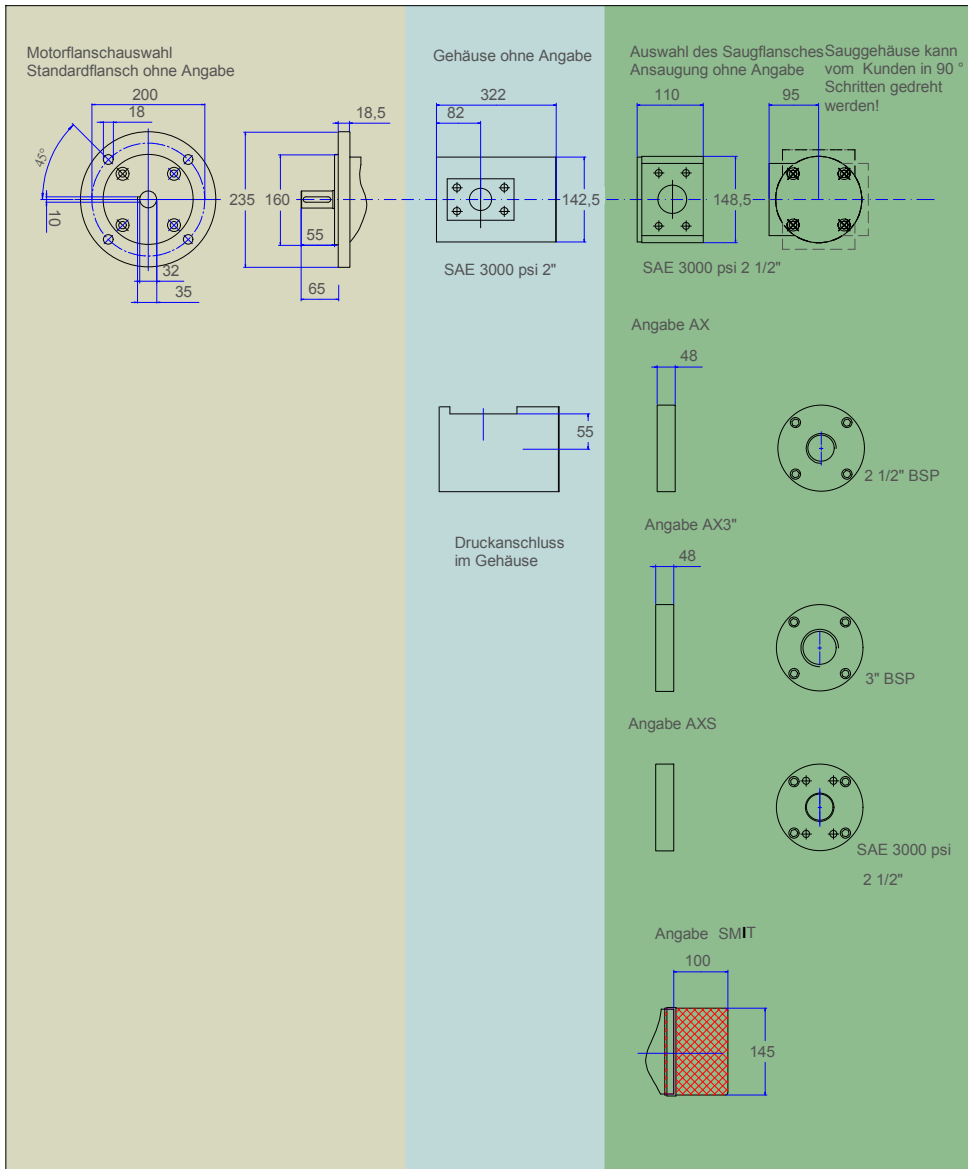
- AX axial 2 1/2" BSP
- AX3" axial 3" BSP
- AXS axial 2 1/2" SAE Flansch
- SMIT Saugsieb
- Gehäuse = ALU
- Optionen
- OX harteloxiert
- G Gussgehäuse
- A Stahlgehäuse
- DBV intern nicht sichtbar
- RF1 ~ 5 bar
- RF2 ~ 10 bar
- RF3 ~ 15 bar
- Schrauben, SN Pumpen mit Schrauben für hohe Viskositäten und Luftanteil

HD phosphatierte Wellen
 HA einsatzgehärtete Wellen

Dichtungen = NBR
 Optional EPDM, Viton,
 Gleitringdichtung

Drehrichtung = rechts

Bestellschlüssel für Anbauteile
 wie SMT16B Katalog S.15



Förderstrom Leistung		6 cSt / 2 pol. 2750 U/min					68 cSt / 2 pol. 2750 U/min					400 cSt* / 2 pol. 2750 U/min				
		10	20	30	50	80	10	20	30	50	80	10	20	30	50	80
250L	103,5 cm³/U	Q l/min P KW	265 5,8	251 10,5	239 14,8	217 22,5	276 6	271 11,6	266 17	260 28	249 43	280 7	278 13,9	276 20,7	272 34	264 52,8
300L	117,1 cm³/U	Q l/min P KW	296 6,5	282 11,8	270 16,8	248 25,5	305,5 6,9	301 12,8	297 18,8	289 30,2	273 47	310 7,8	308 15,4	306 23	303 37,9	294 59
330L	129,3 cm³/U	Q l/min P KW	336 7,5	322 13,5	310 19	288 30,8	346 7,6	340 14,5	334 21,5	326 35	310 53	352 8,8	349 17,5	346 26	341 42,1	332 67
380L	147 cm³/U	Q l/min P KW	374 8,2	356 15	339 21	308 31,8	386,5 8,5	382 16	378 23,8	370 38,8	351 60	394 9,9	391 19,6	388 29,9	383 48	374 75
		6 cSt / 4 pol. 1450 U/min					68 cSt / 4 pol. 1450 U/min					400 cSt* / 4 pol. 1450 U/min				
250L	103,5 cm³/U	Q l/min P KW	126 2,7	116,2 5	106,2 6,8	86,4 9	134,6 3	132,3 5,4	130 8	125,4 13	118,8 19,4	138,7 3,5	137,3 6,9	135,9 10,5	132,9 16,8	128,7 26
300L	117,1 cm³/U	Q l/min P KW	140,4 3	129,5 5,5	118,8 7,5	106 11	149,7 3,5	147,2 6	144,5 9	139,5 14	132 21,5	153,5 4	152 7,7	150,4 11,4	147,1 18,5	142,4 28,5
330L	129,3 cm³/U	Q l/min P KW	159,2 3,6	147 6,2	134,7 8,5		169,5 4	167 6,8	164,6 10	159,7 16	152,5 25	174,3 4,4	172,2 8,7	170,2 13	166,2 21	160 32
380L	147 cm³/U	Q l/min P KW	177,2 4	162,4 7	148,2 9		188,5 4,5	186 7,6	183,4 11	178,4 18	171 28	195,2 5	192,8 9,7	190,5 14,6	185,6 23	178,5 36

* Bei Anwendungen mit hoher Viskosität oder Luft bitten wir um